

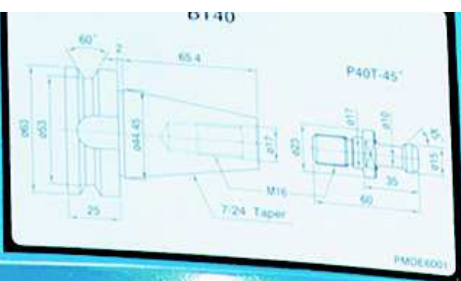
**A KNUTH 200**  
**legnépszerűbb**  
**terméke**



# **KATALÓGUS 2017**

**A szerszámgépek és tartozékok teljes körű szállítója**

90 ÉVES TAPASZTALAT, INNOVÁCIÓ, MINŐSÉG



### Székhely: Wasbek

**KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH**  
Schmalenbrook 14 • 24647 Wasbek / Neumünster

Tel. **+49 4321-609-0** • Fax +49 4321 - 68900  
**info@knuth.de** • **www.knuth.de**

Nyitva tartás: H–CS 08.00–17.00,  
P 08.00–15.00  
Szombaton: egyeztetés szerint

### Centrum dělicích technologií info@knuth.de

Havelstraße 25 • 24539 Neumünster  
Tel. +49 4321 - 609-131 (hazai)  
+49 4321 - 609-150 (nemzetközi)  
Fax +49 4321 - 68900

### Déli telephely verkauf-sued@knuth.de

**KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH**  
Alemannenstr. 19 • 85095 Denkendorf bei Ingolstadt  
Tel. +49 8466 - 9419-0  
Fax +49 8466 - 9419-30

### Keleti telephely verkauf-ost@knuth.de

**KNUTH-Neutec Handelsgesellschaft mbH**  
Zum Mühlenfließ 8 / Gewerbegebiet  
15366 Neuenhagen bei Berlin  
Tel. +49 3342 - 24870  
Fax +49 3342 - 248720



### TST Machine Kft Magyarország

Fémcsőhúzó utca 181  
H-1211 Budapest

**Tel. + 36 1 347 0608**

**Mobil + 36 70 772 0425**

**E-Mail info@tstmachine.hu**

**www.tstmachine.hu**



Plazmavágó berendezés kompakt kivitelben, a kimagasló minőséget követelő feladatok ellátására

- a kompakt gyártási sorozat esetében is szükséges a kiemelkedő vágási teljesítmény és a változatos felszereltség = kiváló minőség kevés helyigénnyel és alacsony beszerzési áron a gazdaságosság érdekében
- kiegészítő gépleírás a 29. oldalon



#### Csővágószerelék (opcionális)

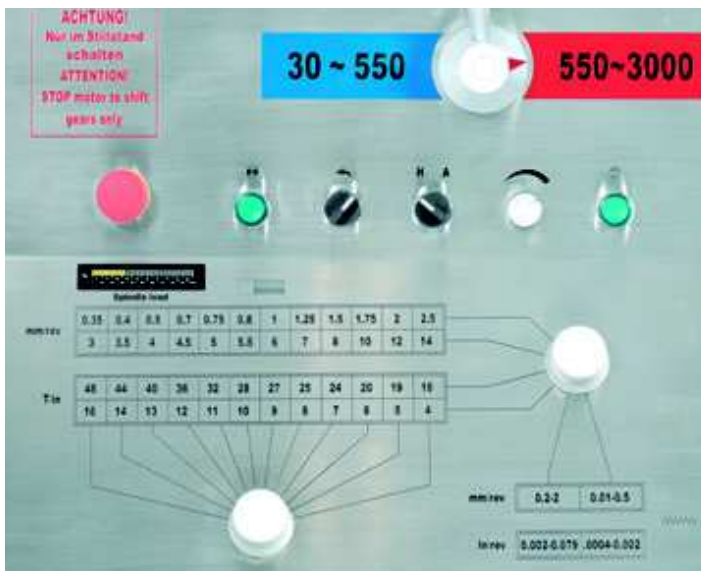
Kerek és négyszögletű csövek vágása

- 30–140 mm Ø
- 20x20–100x100 mm
- munkadarab maximális súlya: 100 kg

#### Alaptartozékok:

Hypertherm® MicroEDGE® Pro CNC vezérlés, Hypertherm® plazmaforrás, Hypertherm® vágófej, Hypertherm® Nestmaster® beágyazószoftver, Z-tengely szervovezérlésű THC-val, mágneses hegesztő-tengelykapcsoló, porszívóható munkaasztal automatikus felhajtás-vezérléssel, használati és programozási útmutató

DSL Compact műszaki adatai		1020	1530		
<b>Munkaterület</b>					
Vágási szélesség	mm	1.000	1.500	asztal max. terhelhetősége	kg/m <sup>2</sup>
Vágási hosszúság	mm	2.000	3.000	asztal magassága	mm
Távolság				<b>Méreték és súly</b>	
Vágófej – asztal	mm	150	150	Teljes szélesség	mm
Gyorsmenet	mm/perc	30.000	30.000	Teljes hosszúság	mm
				Súly	kg



intuitív használat



a szervomeghajtás számára a programozható gombokkal az éppen aktuális pozíció végpontként jelölhető ki.

**A hagyományos esztergákra vonatkozó új mérce meghatározásakor nem akarunk félmunkát végezni, és a Servoturn berendezést további újdonosságokkal szereltük fel:**

### Ásványöntvény-gépállvány

- Az ásványöntvény a GG 25-nél 6x gyorsabban, az acélnál 10x gyorsabban vezeti le a rezgést, – ez kimagasló felületi megmunkálást garantál, amely hagyományos gépekkel lényegében nem érhető el
- kiemelkedő termikus stabilitás
- modern gyártási eljárás kiváló energiamérleggel

### Lineáris profilvezetők

- magas ellenálló-képesség és futási teljesítmény
- kiemelkedő merevség, keménység és pontosság az optimális teherelosztással, amely alkalmas a nagy terhelések és nyomtatékok felvételére
- nincs akadozó csúszási hatás
- hosszú élettartam minimális karbantartási költségek mellett
- csereszabotosság

### Golyósorsó

- döntően alacsony holtjáték, amely jelentősen megnövekedett pontosságot eredményez
- jelentősen kisebb súrlódás
- nincs akadozó csúszási hatás
- kisebb hőképződés
- kisebb kopás és tovább csökkenő karbantartási költség

#### Opciók

• 3-B-tokmány Ø 200 mm, Camlock 1-6, 4.000 perc <sup>-1</sup>	Cikksz.	146 372
• 4-B-tokmány Ø 200 mm, Camlock 1-6, 4.000 perc <sup>-1</sup>	Cikksz.	146 472
• Késtartó WBD 25x140	Cikksz.	103 292
• Késtartó WBD 32x140	Cikksz.	103 294

#### Cikksz.

• Rezgéselnyelő géptalp LK 55 (darabonként)	Cikksz.	103 322
• Tartozékcsomag MK 4, 8-darabos	Cikksz.	104 594

**további opciók** ehhez a géphez webhelyünk Servoturn menüpontja alatt található(k) (termékkeresés)

**Alap tartozékok:** 3 tengelyű pozíciókijelző, 3-B fúrotokmány, gyorscserelelő acéltartófej, gyorscserelelő acéltartó, futóbab, állóbab (csak a Servoturn® 560 esetén), hűtőfolyadék-berendezés, válaszfal, támaszvédőlemez, munkavilágítás, használati útmutató

A Servoturn műszaki adatai	410x1000	560x2000	560x3000
<b>Munkaterület</b>			
Csúcstávolság	mm 1.050	1.928	2.928
<b>Furatátmérő</b>			
– ágyon (max.)	mm 410	560	560
– támaszon (max.)	mm 250	355	355
X tengely mozgástartománya	mm 225	316	316
Z tengely lökethossza	mm 960	1.800	2.800
Z1 tengely lökethossza	mm 100	130	130
Ágyszélesség	mm 300	350	350
<b>Főorsó</b>			
Orsó fordulatszám	perc <sup>-1</sup> 30–3.000	25–1.600	25–1.600
Orsófurat átmérője	mm 52	80	80
Orsóbefogó	D1-6	D1-8	D1-8
Orsóképző	MK 6	MK 7	MK 7
<b>Előtolás</b>			
X tengely előtolása	mm/U 0,01–2	0,02–0,573	0,02–0,573
Z tengely előtolása	mm/U 0,01–2	0,059-1,646	0,059-1,646

<b>Menetvágás</b>			
Metrikus	mm	(24) 0,2–14	(47) 0,2-14 (47) 0,2-14
Whitworth	GPZ	(24) 4-48	(60) 2-112 (60) 2-112
<b>Szegnyereg</b>			
Szegnyereghüvely-Ø	mm	60	75 75
Szegnyeregkúp		MK 4	MK 5 MK 5
Szegnyereghüvely löketem	mm	150	180 180
<b>Meghajtási teljesítmények</b>			
Motorteljesítmény Főorsó	kW	5,5	7,5 7,5
X tengely motorteljesítménye	kW	1	1 1
Z tengely motorteljesítménye	kW	1,6	2,3 2,3
Üzemi feszültség	V	400	400 400
<b>Méretetek és súly</b>			
Méretetek (HxSzxM)	mm	2.250x1.260	3.340x1.150 4.340x1.150
Súly	kg	2.500	2.720 3.430
Cikksz.		300 825	300 826 300 827

Szervokonvencionális precíziós eszterga – könnyen üzemeltethető, nagyobb teljesítményű, megbízhatóbb precízebb, terhelhetőbb és kevesebb karbantartást igényel

- ÚJ akár 3 méteres csúcstávolság!**
- Ásványöntvény
  - Szorítócsavarok
  - Elektronikus kézikerekek
  - Tengelyhajtás szervomotoronként
  - Lineáris vezeték
  - V const.



Servoturn 410x1000 kép

**Intuitív kezelés, ahogy azt a hagyományos gépeken megszokta, csak éppen sokkal jobban:**

- Az előtolás és menetemelkedés kiválasztható a forgókapcsolóval – egyszerűen zseniális
- Ütközők elektronikus beállítása gombnyomásra
- Előtolás az override ellenállás segítségével 50 és 100% között fokozatok nélkül szabályozható – végre a hagyományos fúrásnál is
- Üzemeltetés elektronikus kézikerekekkel a  $\mu$ -területen – a hagyományos gépeknél megszokott haptika és pozíció szerint – üdv idehaza
- a tengelyeket a kiváló minőségű szervomeghajtás működteti, amely ötvözi a kézi kerekek mozgását a modern CNC gépek pontosságával és dinamizmusával
- fokozatok nélküli fordulatszám-szabályzás és a főorsó állandó forgácsolási sebessége



mechanikusan mozgatható és elforgatható keresztcsánok

További információ és gyors árajánlatkérés az alábbi oldalon: [www.tstmachine.hu](http://www.tstmachine.hu)



**a legnépszerűbb szervokonvencionális gépek műhelyeknek, egyedi alkatrészek készítéséhez és oktatáshoz**

- tartós felépítésű, gondos megmunkálású, sziklaszilárd gépállvány
- módosítható az elforgatható és mozgatható felső gerendákkal
- tökéletesen beállítható fecskefarkú szánsín az X tengelyen és széles négyszögletű szánsín az Y és Z tengelyen
- tartós pontosság a minden tengelyen megtalálható szorítócsavaroknak köszönhetően
- minden sín keményített és csiszolt, valamint a központi kenés kenőolajjal is ellátja őket
- elforgatható marófej pneumatikus számszámbe fogóval és nagy teljesítményű 3,7 kW motorral
- fokozat nélkül szabályozható orsófordulatszám közlőművel és LED fordulatszám-kijelzővel
- a manuális szegnyereg-előtolás mikrométer-mélységűtközzel lehetővé teszi a pontos furatok létrehozását a sarkokban is
- nagy, elforgatható kezelőpult integrált helyzetjelzővel



**Alap tartozékok:** 3 tengelyű pozíciókijelző, elektronikus kézikerék, pneumatikus számszámbe fogó, forgácsoló, LED munkalámpa, hűtőfolyadék-berendezés, kézi vezérlésű központi kenés, a vízszintes sín fedele, üzemi számszám, használati útmutató

Lehetőségek	Cikksz.		
• Rezgéselnyelő géptalp LK 55 (darabonként)	103 322	• Osztófej ST 130	110 960
• Hidraulikus satu HS 125	125 024	• Marótokmánycsomag ISO 40	106 044
		• Befogóeszköz helye De Luxe 16 / M14	105 300

A Servomill® 700 műszaki adatai			
Munkaterület			
X tengely mozgástartománya	mm	700	
Y tengely lökethossza	mm	570	
Z tengely lökethossza	mm	380	
Asztal felfogófelülete	mm	1370x300	
Asztal terhelhetősége (max.)	kg	350	
Előtolás			
Előtolási sebesség	mm/perc	0–1.000 (fokozatok nélküli)	
Előtolás orsófordulatonként	mm/U	0,01–1	
X tengely gyorsmenet	mm/perc	5.000	
Y tengely gyorsmenete	mm/perc	3.500	
Z tengely gyorsmenete	mm/perc	2.000	

Függőleges marófej			
Fordulatszám-tartomány (fokozat nélküli)	perc <sup>-1</sup>	50–4.000	
Orsóbefogó		ISO 40	
Szegnyereghüvely löket	mm	125	
Orsóhegy–asztalfelület távolsága	mm	180–550	
Mégajtási teljesítmények			
Motorteljesítmény, főmégajtás	kW	3,7	
Üzemi feszültség	V	400	
Méretek és súly			
Méretek	mm	2.540x2.156x2.235	
Súly	kg	1.800	
Cikkszám helyzetjelzővel		301 250	

## Szervokonvencionális konzolmarógép univerzális forgófejjel

- kiemelkedően stabil gépágy nagy szilárdságú és bordázott HT-200 szürkeöntvényből
- precíziós csiszolású vezetősínek felületkeményítéssel, hosszú távú precizitás és ellenállóság
- a zavarmentesen üzemelő, precíz orsómeghajtás keményített és csiszolt fogaskerekekkel van felszerelve
- erőteljes, 7,5 kW teljesítményű vízszintes orsó, valamint a felső gerendák és az ellentámasz nehéz kivitelezése lehetővé teszi a kiemelkedő megmunkálási eredményeket a hosszú marótűskékkel
- szervokonvencionális meghajtás minden tengelyen, fokozat nélküli szabályozás és gyorsmenet
- minden tengelyen szorítócsavarok gondoskodnak a precizitásról és a hosszú távon is kis kopásról



univerzális forgófej és vízszintes orsó



### Alaptartozékok:

3 tengelyű helyzetjelző, elektronikus kézikerekek, szűkítő hüvely (ISO 50/MK4), marótűske (27, 32 mm), befogótokmány ISO 50, tartalmazza a b. 16 mm befogót (8 darab), hűtőfolyadék-berendezés, munkalámpa, forgácstartó, vonórúd, üzemi szerszám, használati útmutató

Alap tartozékok széles választéka

Választható tartozékokat ehhez a géphez a webhelyünkön a Servomill®UWF 5 pontban talál (termékkeresés)

### A Servomill® UWF 5 műszaki adatai

#### Munkaterület

X tengely mozgástartománya	mm	1.300
Y tengely lökethossza	mm	290
Z tengely lökethossza	mm	450
Asztalméret	mm	1.600x320
Asztal terhelhetősége (max.)	kg	300
Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3x18x80

#### Marófej

Fordulatszám-tartomány (2)	perc <sup>-1</sup>	60 - 360 360 - 1.800
Orsóbefogó		ISO 50
Elfordulási szög		360°
Felső gerenda lökethossza	mm	550
Orsó-asztal távolsága	mm	186 - 636

#### Vízszintes maróorsó

Fordulatszám-tartomány (2)	perc <sup>-1</sup>	60–360/360–1800
DIN 2080 orsókép		SK 50
Orsóközép–asztal távolsága	mm	10 - 460

#### Előtolás

X/Y/Z tengely előtolása	mm/perc	0–1.000 (fokozatok nélküli)
X/Y/Z tengely gyorsmenet	mm/perc	5.000/3.000/1.500

#### Meghajtási teljesítmények

Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	7,5
Üzemi feszültség	V	400

#### Méret és súly

Méret	mm	2.520x2.100x2.000
Súly	kg	2.800
Cikkszám helyzetjelzővel		301 254



**Szervokonvencionális meghajtástechnika –  
stabilitás, variabilitás és nagyobb munkaterület**

- stabil és átfordulás elleni védelemmel ellátott kialakítás fecskefarkú szánsínnel az X/Y tengelyen, széles bloksínnel a Z irányban
- nagy munkaasztal és mozgástartomány minden irányban
- minden sín edzett és köszörült, valamint a központi kenés kenőanyaggal is ellátja őket
- az univerzális forgófej néhány kézmozdulattal vízszintes helyzetbe fordítható
- fokozat nélkül szabályozható előtolási sebességek és gyorsmenetek, amelyek egyetlen gombnyomással szinkronizálhatók az orsó fordulatszámával
- holtjáték nélkül előre megszorított szorítócsavar a könnyű és precíz előtoláshoz
- 2 fokozatú sebességváltó edzett és köszörült fogaskerekekkel a fokozatok nélkül szabályozható, széles fordulatszám-tartomány érdekében



Servomill® UWF 10 kép

**Alaptartozékok:**

3 tengelyű helyzetjelző, elektronikus kézikerekek, LED munkafények, központi kenés, hűtőfolyadék-berendezés, üzemi számszám, használati útmutató

Választható tartozékokat ezekhez a gépekhez a webhelyünkön a Servomill® UWF 10, 12 és 15 pontban talál (termékkeresés)

A Servomill® műszaki adatai		UWF 10	UWF 12	UWF 15
<b>Munkaterület</b>				
X/Y/Z tengely lökethossza	mm	900 / 650 / 450	1.200 / 700 / 500	1.400 / 700 / 500
Asztalméret	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Asztal terhelhetősége (max.)	kg	800	1.000	1.000
Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	5x18x80	5x18x80	5x18x80
<b>Marófej</b>				
Fordulatszám-tartomány (2)	perc <sup>-1</sup>	30–390/390–2.050	30–390/390–2.050	30–390/390–2.050
DIN 2080 orsó típus		SK 40	SK 50	SK 50
Elfordulási szög		360°	360°	360°
Orsó–asztal távolsága	mm	30 - 480	50 - 550	50 - 550
<b>Előtolás</b>				
X/Y/Z tengely gyorsmenet	mm/perc	2.200 / 2.200 / 1.100	2.200 / 2.200 / 1.100	2.200 / 2.200 / 1.100
X/Y/ tengely előtolása	mm/perc	0–1.000 (fokozatok nélküli)	10 - 1.000	10 - 1.000
Z tengely előtolása	mm/perc	0–1.000 (fokozatok nélküli)	5 - 500	5 - 500
<b>Meghajtási teljesítmények</b>				
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	7,5	11	11
<b>Méret</b>				
Méret	mm	1.832x2.660x2.100	2.200x2.500x2.100	2.600x2.500x2.100
Súly	kg	4.000	4.500	5.000
Cikkszám helyzetjelzővel		301 256	301 257	301 258



**A kompaktosztály sztárja – nagyobb teljesítménnyel, mint valaha**

- a masszív szürkeöntvény géptest megteremti a pontosság alapjait még nagy mozgási sebesség és erős forgácsolás mellett is
- 16 darabos kétkarú szerszámcsereölével



Siemens 828 D  
[www.knuth.de](http://www.knuth.de)

**Alaptartozékok:**

Siemens 828 D vezérlés, elektronikus forgácsoló, spirális kézikerek, 16 darabos szerszámcsereölő, pneumatikus szerszámbeigazító, klímaberendezés a kapcsolószekrényhez, teljesen elzárt munkatér, munkalámpa, Ethernet- és USB-csatlakozók, automatikus központi kenés, orsóolajhűtés, üzemi szerszám, használati útmutató

**Lehetőségek a X.mill M 640 berendezéssel (Siemens 828 D esetén)** 4. A tengelyekkel kapcsolatban lásd: [www.knuth.de](http://www.knuth.de)

**A X.mill M 640 műszaki adatai**

Munkatérület		
X tengely mozgástartomány	mm	640
Y tengely lökethossza	mm	400
Z tengely lökethossza	mm	500
Asztalméret	mm	750x360
asztal magassága	mm	850
Asztal terhelhetősége	kg	300
Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3x18x100
Orsóvég–asztal távolsága	mm	50 - 550
Főorsó		
Fordulatszám	perc <sup>-1</sup>	12.000
Orsóvezetés	mm	430
Orsóbefogó		MAS BT 40
Előtolás		
X/Y/Z tengely gyorsmenet	mm/perc	36.000
Működési előtolás	mm/perc	10–5.000

**Szerszámartó**

Szerszámhelyek száma	darab	16
Szerszám méret Øx L (max.)	mm	78x250
Szerszám súlya (max.)	kg	8
Szerszámcsere ideje – befogó/		
befogó	mp	4
– szerszám/szerszám	mp	2
Pontosság		
Helyzetpontosság	mm	± 0,003
Ismétlési pontosság	mm	± 0,0025
Meghajtási teljesítmények		
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	7/10 folyt./30 perc)
Méretek és súly		
Méretek (H x Sz x M)	mm	2.300x1.800x2.400
Súly	kg	4.500
Cikksz.		181 289

**A Numturn ECO**  
kiváló minőségű kézitokmánnal és  
gyorscserélő acéltartóval



- az X és Z tengely kézi mozgatása 2 elektronikus kézikerékkel
- használatorientált kezelőfelület az egyszerű részprogramozás érdekében – a fordulatciklus programozható egy egész részprogramhoz
- USB-csatlakozók az egyszerű adattovábbítás érdekében (Si- numerik 808 D on PC szériatartozék)
- Induktív módon edzett és köszörült ágymenetsínek
- A hosszanti és keresztirányú mozgásokat a kiváló minőségű szorítócsavarok és a dinamikus szervomeghajtás garantálja
- az intelligens központi kenés miatt a gép üzemeltetése kevesebb karbantartást igényel
- Numturn 420 szervo-főorsómeghajtással

**Választható tartozékokat** ehhez a géphez a webhelyünkön a Numturn 320, ill. a Numturn 420 pontban talál(termékkeresés)

**Alap tartozékok:** Siemens 808 D MM Plus vezérlés, 2 elektronikus kézikerék, hidraulikus 3-B-tokmány Ø 200 mm (Numturn 420), 3-B-kézitokmány Ø 200 mm (Numturn 420 Eco), 3-B-tokmány Ø 160 mm (Numturn 320), 3-B-kézitokmány Ø 160 mm (Numturn 320 Eco), 8 darabos szerszámtár (Numturn 420), 6 darabos szerszámtár (Numturn 320), gyorscserélő acéltartófej (Numturn Eco), automatikus központi kenés, munkafények, üzemi szerszám, használati és programozási útmutató

Numturn műszaki adatai		320	320 Eco	420	420 Eco
<b>Munkaterület</b>					
Munkadarab hossza	mm	420	450		1.000
Fúrési hosszúság (max.)	mm		285		920
Fúrési Ø az ágyon (max.)	mm		320		420
Fúrési Ø a támaszon (max.)	mm		155		230
X tengely mozgástartománya	mm	245	238		220
Z tengely lökethossza	mm	335	335		920
<b>Főorsó</b>					
Orsó fordulatszáma	perc <sup>-1</sup>		3.000		60 - 3.000
Orsóbefogó			A2-5		A2-6
Orsófurat átmérője	mm		48		66
Rúdkapacitás	mm	30	40	51	60
<b>Előtolás</b>					
X tengely gyorsmenet	mm/perc		4.000		4.000
Z tengely gyorsmenete	mm/perc		6.000		8.000
<b>Szerszámtartó</b>					
Szerszámhelyek száma	darab	6	1	8	1



Nagy teljesítményű CNC technológia, rugalmas és kényelmesen használható gép 4 verzióban

- Numturn hidraulikus, állítható feszítőerejű 160, ill. 200 mm - es tokmánnal és 6, ill. 8 darabos szerszámtárral, Numturn Eco kézi tokmánnal és gyorscsereelő acéltartófejjel

Alaptartozékok széles választéka



Siemens 808 D  
[www.knuth.de](http://www.knuth.de)

Numturn műszaki adatai		320	320 Eco	420	420 Eco
<b>Szegnyereg</b>					
Szegnyereghüvely lökete	mm		120		100
Szegnyeregkúp/szegnyeregátmérő	mm		MK 4 / Ø 50		MK 4 / Ø 60
<b>Pontosság</b>					
X tengely helyzeti pontossága	mm	0,012	± 0,006		0,006
Z tengely helyzeti pontossága	mm	0,016	± 0,008		0,008
X tengely ismétlési pontossága	mm	0,008	± 0,005		0,005
Z tengely ismétlési pontossága	mm	0,01	± 0,008		0,008
<b>Meghajtási teljesítmények</b>					
Főorsó motorteljesítménye	kW	4	3,7		7,5
Hűtőfolyadék-szivattyú motorteljesítménye	kW	0,18	0,125		0,125
X/Z tengely motorteljesítménye	kW	1,6	1,6		1,5
<b>Méreték és súly</b>					
Méreték (HxSzxM)	mm		2.200x1.260x1.750		2.850x1.580x1.750
Súly	kg		1.800		2.750
Cikksz.		181 190	181 191	182 188	182 148



támasz felső szánnal

#### Alaptartozékok:

3 tengelyű helyzetjelző, 4-B síktárcsatokmány  $\varnothing$  800 mm (DL S 425), 4-B síktárcsatokmány  $\varnothing$  1.000 mm (DL S 515), 4 darabos acéltartó, állóbáb 40–350 mm (kivéve 425/1500 S és 515/1500 S), futóbáb 30–120 mm (kivéve 425/1500 S és 515/1500 S), rögzített közép-csúcs, betéthüvely, tokmányvédő, támaszvédő-lemez, hűtőfolyadék-berendezés, munkalámpa, üzemi szerszám, használati útmutató



- a kézíleg kapcsolható, 4 fokozatú, közlőműves sebességváltó, valamint a kiváló minőségű frekvenciaszabályozási technológia erőteljes, akár 18,5 kW teljesítményű főorsómotorral lehetővé teszi a fordulatszám pontos beállítását és a magas forgatónyomaték elérését a nehézforgácsolás során
- központi, könnyen kezelhető előtolás és menetemelkedés
- az előtolóhajtómű-ház széles skálán kínál diametrális, hüvelyk, modul és metrikus meneteket
- a támasz és a felső szán nagy forgácserőhöz lett kialakítva
- joystick váltó az X és Z előtoláshoz közvetlenül a támaszon
- az X és Z tengelyhez tartozó gyorsmenet lehetővé teszi a támasz gyors pozicionálását és csökkenti a mellékidőt
- az állítható biztonsági kuplung a szánszekrényben óvja az előtolási mechanikát a károsodástól és az üzemzavartól

#### Lehetőségek

##### DL 425 S:

- motorikusan mozgatható szegnyereg 251 157
- 3-B-tokmány 500 mm 251 158
- lünetta 100–520 mm 251 156
- kúpíró-berendezés 251 155
- hűtőfolyadék-koncentrátum 5 l 103 184

Cikksz.

##### DL 515 S:

- motorikusan mozgatható szegnyereg 251 161
- 3-B-tokmány 500 mm 251 162
- lünetta 300–720 mm 251 160
- kúpíró-berendezés 251 159
- hűtőfolyadék-koncentrátum 5 l 103 184

Cikksz.

**További választható tartozékokat** ehhez a géphez a webhelyünkön a DLS pontban talál (termékkeresés)

DL műszaki adatai		425/1500 S	425/3000 S	425/4000 S	425/5000 S	515/1500 S	515/3000 S	515/4000 S	515/5000 S
Csúcsávolság	mm	1.500	3.000	4.000	5.000	1.500	3.000	4.000	5.000
Max. esztergálható átmérő ágyon	mm			850				1.000	
Max. esztergálható átmérő támaszon	mm			520				720	
Max. esztergálható átmérő hídon	mm			1.150				1.350	
X tengely mozgástartománya	mm			600				600	
Z tengely lökethossza	mm	1.380	2.800	3.800	4.800	1.380	2.800	3.800	4.800
Z1 tengely lökethossza	mm			250				250	
Szerszámméretek	mm			32x32				32x32	
Munkadarab max. súlya	kg			4.000				4.000	
Híd hossz	mm			470				470	
Ágyszélesség	mm			600				600	
Fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>			5 - 630				5 - 630	
Orsófurat átmérője	mm			100				100	
Orsóbefogó				A2 - 11				A2 - 11	
X tengely előtolása	mm/perc			(64) 0,04 - 4,8				(64) 0,04 - 4,8	
Z tengely előtolása	mm/perc			(64) 0,08 - 9,6				(64) 0,08 - 9,6	
Z1 tengely előtolása	mm/perc			(64) 0,02 - 2,4				(64) 0,02 - 2,4	
X tengely gyorsmenet	mm/perc			1.800				1.800	



## Nagy munkadarabsúly és egyedülálló forgácsolási teljesítmény egyszerű kezeléssel

- különösen ellenálló, erősen bordázott és széles gépágy merev, egyrészes monoblokk kialakítással
- az induktív módon edzett és köszörült sínprizmák garantálják a hosszú távú pontosságot és a minimális kopást
- masszív orsószekrény kiemelkedő pontosságú, kúpörgős csapággal ellátott főorsóval és 100 mm-es orsófurattal, meggyőző és kiemelkedő stabilitás terhelés alatt
- zavartalan működés maximális orsófordulatszámnál is
- a váltóban található fogaskerekek nagy méretűek, edzettek és köszörültek



DL műszaki adatai		425/1500 S	425/3000 S	425/4000 S	425/5000 S	515/1500 S	515/3000 S	515/4000 S	515/5000 S	
Z tengely gyorsmenete	mm/perc		3.640					3.640		
Felső szán elfordulási tartomány			90°					90°		
Menetvágás, metrikus	mm		(56) 1 - 120					(56) 1 - 120		
Menetvágás, inch			(56) 30-1/4					(56) 30-1/4		
Menetvágás, modul	mm		(56) 0,5 - 60					(56) 0,5 - 60		
Menetvágás, diametrális	DP		(56) 60 - 0,5					(56) 60 - 0,5		
Szegnyereg kúpja/Ø	mm		MK 6 / Ø 120					MK 6 / Ø 120		
Szegnyereghüvely lökete	mm		250					250		
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW		15					18,5		
Motorteljesítmény, előtolás	kW		1,1					1,1		
Hűtőfolyadék-berendezés motorteljesítménye	kW		0,15					0,15		
Teljes teljesítményfelvétel	kVA		20					23		
Üzemi feszültség	V		400					400		
Méreték (HxSzxM)	mm	3.650x1.500	5.150x1.500	6.150x1.500	7.150x1.500	3.650x1.500	5.150x1.500	6.150x1.500	7.150x1.500	
Súly	kg	4.300	5.900	6.800	8.300	5.600	6.800	8.400	9.500	
Cikkszám helyzetjelzővel		301 510	301 511	301 512	301 513	301 514	301 515	301 516	301 517	

**Precíziós fúrógép nagy csúcsmagassággal és 105 mm-es orsófurattal  
kúpsztergáló-berendezéssel és 3 tengelyű pozíciókijelzéssel van felszerelve**

- kivehető híd a 1.035 mm-nél nagyobb munkadarabok megmunkálásához
- nagy pontosság és zavartalan működés magas forgácsolási teljesítmény mellett is
- kemény, nagy méretű ágy masszív, egyrészes öntvényvázal
- edzett ágymenetsínek (>HB 400)
- 105 mm-es orsóáteresztés a nagy munkadarabok megmunkálásához
- kézi központi kenés
- többlemezes tengelykapcsoló a zavartalan bekapcsolás érdekében nehéz munkadaraboknál
- védett vezérorsó
- a főorsó és a főváltó automatikus kenése
- túlterhelés elleni védelem a vonó- és vezérorsónál
- a támasz gyorsmenetben hosszanti és keresztirányban is mozgatható

Sinus műszaki adatai		330/1500 D	330/2000 D	330/3000 D	400/1500 D	400/2000 D	400/3000 D
Csúcsávolság	mm	1.500	2.000	3.000	1.500	2.000	3.000
max. fúrési Ø ágyon	mm	660	660	660	800	800	800
max. fúrési Ø támaszon	mm	440	440	440	570	570	570
max. fúrési Ø hídon	mm	900	900	900	1.035	1.035	1.035
Híd hossz	mm	320	320	320	250	250	250
Ágyszélesség	mm	400	400	400	400	400	400
Orsó fordulatszáma (fokozatok)	perc <sup>-1</sup>	25–1.600 (16)	25–1.600 (16)	25–1.600 (16)	25–1.600 (16)	25–1.600 (16)	25–1.600 (16)
Orsófurat Ø	mm	105	105	105	105	105	105
Orsóbefogó/-kúp		D1-8 / MK5	D1-8 / MK5	D1-8 / MK5	D1-8 / MK5	D1-8 / MK5	D1-8 / MK5
Hosszanti előtolás	mm/U	(25) 0,044–1,48	(25) 0,044–1,48	(25) 0,044–1,48	(25) 0,044–1,48	(25) 0,044–1,48	(25) 0,044–1,48
Keresztirányú előtolás	mm/U	(25) 0,022–0,74	(25) 0,022–0,74	(25) 0,022–0,74	(25) 0,022–0,74	(25) 0,022–0,74	(25) 0,022–0,74
Gyorsmenet (hosszanti/kereszt)	m/perc	4 / 2	4 / 2	4 / 2	4 / 2	4 / 2	4 / 2
max. keresztirányú szánmozgás	mm	368	368	368	420	420	420
max. felső szánmozgás	mm	230	230	230	230	230	230
Felső szán elfordulási tartomány		45°	45°	45°	90°	90°	90°
Menetvágás – metrikus	mm	(54) 0,45–120	(54) 0,45–120	(54) 0,45–120	(54) 0,45–120	(54) 0,45–120	(54) 0,45–120
– Whitworth	GPZ	(54) 0,44–80	(54) 0,44–80	(54) 0,44–80	(54) 7/16–80	(54) 7/16–80	(54) 7/16–80
– modul	mm	(46) 0,25–60	(46) 0,25–60	(46) 0,25–60	(46) 0,25–60	(46) 0,25–60	(46) 0,25–60
– diametrális	DP	(42) 0,88–160	(42) 0,88–160	(42) 0,88–160	(42) 0,88–160	(42) 0,88–160	(42) 0,88–160
Szegnyereg kúpja/ -Ø	mm	MK 5 / 90	MK 5 / 90	MK 5 / 90	MK 5 / 90	MK 5 / 90	MK 5 / 90
Szegnyereghüvely lökete	mm	235	235	235	235	235	235
Szegnyereg keresztirányú beállítása	mm	± 12,5	± 12,5	± 12,5	± 11	± 11	± 11
Motorteljesítmény/-feszültség	kW/V	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400
Méreték (HxSzxM)	mm	3.210x1.230	3.707x1.230	4.707x1.230	3.240x1.140	3.740x1.140	4.740x1.140
		x 1.600	x 1.595	x 1.595	x 1.140	x 1.910	x 1.910
Súly	kg	2.700	2.900	3.300	3.220	3.505	3.870
Cikkszám helyzetjelzővel		300 010	300 011	300 012	300 015	300 013	300 014



gyorscsereülő acél késtartó (szériatartozék)



kúpsztergáló-berendezés (szériatartozék)



**Teljes ár**  
3 tengelyű helyzetjelzővel felszerelve



Sinus B 330/2000 képe

**Alap tartozékok:** 3 tengelyű helyzetjelző, 3-B tokmány Ø 320 mm, 4-B- előlaptokmány Ø 400 mm, előlap Ø 500 mm, menesztőtárcsa, gyorscsereelő acélkéstartó, gyorscsereelő acéltartófej, védőlemez, hűtőfolyadék-berendezés, álló- és futóbáb, kúpsztergáló-berendezés, tokmányvédő, LED munkalámpa, szűkítő hüvely, rögzített csúcsok, üzemi szerszám, használati útmutató

Választható tartozékokat ehhez a géphez a webhelyünkön a Sinus D pontban talál (termékkeresés)

## A hagyományos eszterga találkozása a kompakt kivitellel magas követelmények a felszereltség és a pontosság tekintetében – és mindezt kedvező áron

- stabil, erősen bordázott öntvényág magas saját súllyal
- induktív módon edzett és precíziós köszörüléssel készített, széles, prizmás menetsínek
- kivehető híd a nagyobb átmérők megmunkálásához
- magas fordulatszám mellett a zavartalan működést a dinamikus kiegyensúlyozott és utólag állítható, precíziós csapágyban futó főorsó garantálja
- a gyors fűrótokmány-cserét és a lehetőségek széles választékát az általános ASA D1-6 orsóbefogó garantálja a DIN 55029 alapján.
- DIN 8606 szerinti pontosság, legjobb felületi érdesség 1,6 µm/N7 DIN1302 szerint
- a nagy orsóáteresztés növeli a gép alkalmazási területét
- a gyorscsereelő acél késtartó rendszer lehetővé teszi az új szerszámok gyors cseréjét és beállítását
- az álló- és a futóbáb garantálja a hosszú munkadarabok stabilitását
- a támaszon található, kézi karral fokozatok nélkül kapcsolható súrlódó tengelykapcsoló jelentősen egyszerűsíti az ütközőkkel végzett munkát
- a szánszekrény központi kenése ellátja a menetsíneket a szükséges kenőanyaggal
- a mellékidő csökkentése érdekében a gép egy lábfejjel is fel van szerelve

### Alaptartozékok:

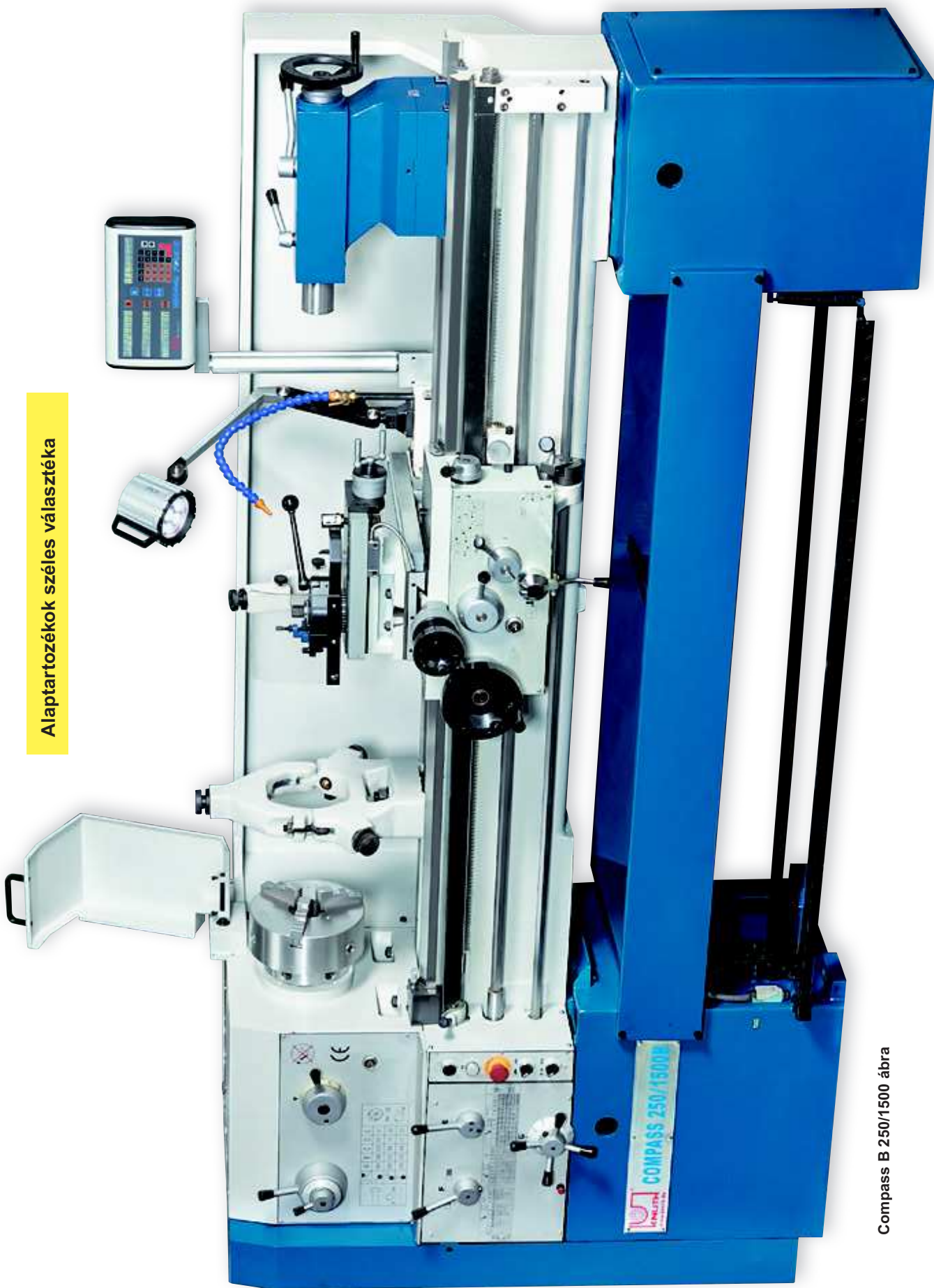
3 tengelypozíció-kijelző, 3-B tokmány Ø 250 mm, 4-B előlaptokmány Ø 320 mm, előlap Ø 400 mm, menesztőtárcsa, fogaskerekek, gyorscsereelő acélkés-tartó, hűtőfolyadék-berendezés, álló- és futóbáb, forgácstartó, védőlemez, tokmányvédő, lábfejk, LED munkalámpa, szűkítő hüvelyek, rögzített csúcs, üzemi szerszám, használati útmutató

**Választható tartozékokat** ehhez a géphez a webhelyünkön a Compass pontban talál (termékkeresés)

**Esztergák egyedi és szériagyártáshoz 3 tengelyű helyzetjelzővel szerelve**

Compass B műszaki adatai		200/1.500	200/2000	250/1500	250/2000
<b>Munkaterület</b>					
Csúcstávolság	mm	1.500	2.000	1.500	2.000
max. elforduló átmérő					
– az ágy felett	mm	400	400	500	500
– a támaszték felett	mm	225	225	325	325
– a híd felett	mm	530	530	630	630
Hídhossz	mm	320	320	320	320
Ágyszélesség	mm	330	330	330	330
X tengely mozgástartománya	mm	330	330	330	330
Z1 tengely lökethossza	mm	130	130	130	130
Felső szán elfordulási tartomány		360°	360°	360°	360°
<b>Főorsó</b>					
Orsó fordulatszáma	perc <sup>-1</sup>	(15) 22–1.800	(15) 22–1.800	(15) 22–1.800	(15) 24–1.600
Orsófurat átmérője	mm	65	65	65	80
Camlock orsóbefogó		D1-6	D1-6	D1-6	D1-8
Orsókép		MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
<b>Előtölés</b>					
X tengely előtölés	mm/U	0,036–2,019	0,036–2,019	0,036–2,019	0,036–2,019
Z tengely előtölés	mm/U	0,072–4,038	0,072–4,038	0,072–4,038	0,072–4,038
<b>Menetvágás</b>					
– metrikus	mm	0,5–28	0,5–28	0,5–28	0,5–28
– modul	mm	0,25–1,75	0,25–1,75	0,25–1,75	0,5–3,5
– Whitworth		1–56	1–56	1–56	1–56
– diametrális	DP	16–112	16–112	16–112	8 - 56
<b>Szegnyereg</b>					
Szegnyereg-hüvely kúpja/ – Ø	mm	MK 5 / 65	MK 5 / 65	MK 5 / 65	MK 5 / 65
Szegnyereghüvely lökete	mm	120	120	120	120
Szegnyereg keresztirányú beállítása	mm	±5	±5	±5	±5
<b>Meghajtási teljesítmények</b>					
Motorteljesítmény/-feszültség	kW/V	5,5 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400
<b>Méreték és súly</b>					
Méreték (HxSzxM)	mm	2.900x1.130 x1.800	3.460x1.130 x1.800	2.900x1.130 x1.800	3.460x1.130 x1.800
Súly	kg	2.240	2.500	2.300	2.610
Cikkszám helyzetjelzővel		301 901	301 902	301 904	301 905





Alaptartozékok széles választéka

Compass B 250/1500 ábra

Számos gép kedvező áron



Forgófej (választható)

- Szürkeöntvényből készült ágy, erősen bordázott
- Induktív módon edzett és precíziós eljárással készült ágyvezetékek
- A szegnyereg kúpesztergáláshoz  $\pm 10$  mm-rel eltolható
- Főorsó, Camlock D1-4", Furat  $\varnothing 38$  mm, 2 állítható precíziós csapágyban megvezetve
- A menetek éklécek segítségével állíthatók

**Alaptartozékok:** 3 tengelypozíció-kijelző, 3-B tokmány  $\varnothing 160$  mm, 4-B előlaptokmány  $\varnothing 200$  mm, előlap  $\varnothing 250$  mm, gyorscserelelő acéltartó, gyorscserelelő acéltartófej, álló és futóbáb, forgácsgyűjtő, védőlemez, tokmányvédő, tartószerkezet, cserekerekek, szűkítő hüvelyek, álló csúcsok (forgócsúcsok), menetóra, kezelőszerszám, használati útmutató

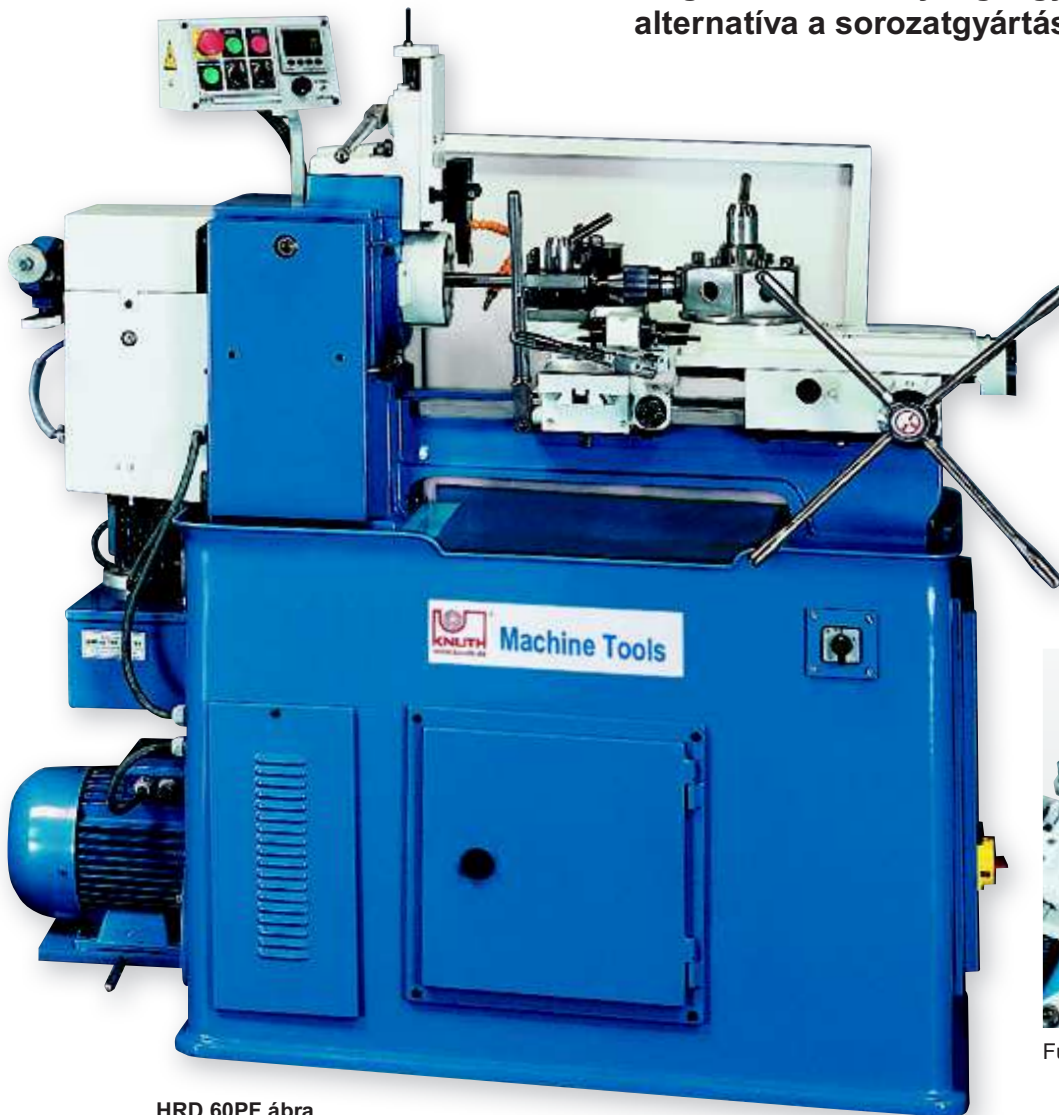
Választható tartozékokat ehhez a géphez a webhelyünkön a Basic Plus pontban talál (termékkeresés)

#### Basic Plus műszaki adatok

Csúcstávolság	mm	810	max. felső szánmozgás	mm	95
max. forgóátmérő			Felső szán elfordulási tartomány		$\pm 60^\circ$
– az ágy felett	mm	300	Menetvágás		
– a támaszték felett	mm	178	– metrikus	mm	(26) 0,4 - 7
– a híd felett	mm	430	– Whitworth		(34) 4 - 56
Ágyszélesség	mm	180	Szegnyereg-hüvely kúpja/ – $\varnothing$	mm	MK 3 / 32
Orsó fordulatszáma (szám/tartomány)	perc <sup>-1</sup>	(9) 60 - 1.550	Szegnyereghüvely lökete	mm	100
Orsófurat átmérője	mm	38	Szegnyereg keresztirányú beállítása	mm	$\pm 10$
Orsóbefogó/-kúp	MK	Camlock D1-4 / MK 4	Motor teljesítmény/-feszültség	kW/V	1,1/400
Hosszanti eltolás	mm/U	0,052 – 1,392	Méret (HxSzxM)	mm	1.600 x 750 x 1.270
Keresztirányú eltolás	mm/U	0,014 - 0,38	Súly	kg	520
max. keresztirányú szánmozgás	mm	160	Cikkszám helyzetjelzővel		300 809



Magas termelékenység, egyszerű kezelés –  
alternatíva a sorozatgyártáshoz



HRD 60PF ábra



Fúrás a HRD-vel

- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás 2 áttételi fokozatban
- finoman beállítható fordulatszám-tartomány 120–2.000 perc<sup>-1</sup> között
- a különösen nagy teljesítményű hajtómotor (5,5 kW) megfelelő nyomatékról gondoskodik minden fordulatszámon
- A szerszámrevolver automatikus átkapcsolása és az egykaros üzemeltetés, valamint az állítható ütköző rövid megmunkálási időt és a lehető legjobb ismétlési pontosságot teszi lehetővé.
- A rúdvezető és a leszúróberendezés segítségével az állásidők minimálisra csökkenthetők

**Alaptartozékok:** hűtőfolyadék-berendezés, rúdanyag-megvezetés, befogótokmány



A befogópofa szorítása pneumatikusan, 5,8 bar nyomással történik. Levegősükséglet: 0,15 l befogásonként

Befogópofa-menesztő	Ø 30 mm	Ø 42 mm	Ø 60 mm F
Befogó Ø (1 mm-rel emelkedő)	03 – 30 mm	03 – 42 mm	03 – 60 mm
Cikksz.	116 2+Ø	116 1+Ø	116 0+Ø

Műszaki adatok	HRD 42PF	HRD 60PF
<b>max. munkadarab</b>		
– kör	mm 42	60
– hatszög	mm 36	51
– négyzet	mm 30	41
Befogópofa-menesztő	Ø 30, 42	42, 60
<b>Mozgástartomány</b>		
– hosszanti szán	mm 90	90
– keresztcsán	mm 100	100

– revolverszán	mm 150	150
– leszúró szán	mm 35	35
Főmotor teljesítménye 400 V	kW 5,5	5,5
Orsó fordulatszáma	perc <sup>-1</sup> (2) 120-2.000	(2) 120-2.000
Hűtőfolyadék-szivattyú	kW 0,1	0,1
Súly rúd megvezetővel	kg 880	910
Méret (HxSzxM)	mm 1.600 x 800 x 1.600	1.600 x 800 x 1.600
Cikksz.	100 823	100 826

D

C

## Robusztus ágymaró gépek nagy munkadarabokhoz és nehézforgácsoláshoz

Nem a gépasztal (a munkadarabbal) mozog a Z tengelyen, hanem a marófej – a nagyobb stabilitás és a kevesebb rezgés **nagyobb precizitást jelent rendkívül magas asztalterhelésnél!**

- fokozatmentes fordulatszám-szabályozás a frekvenciaváltónak köszönhetően
- merev derékszögű tájolók garantáltan tartós pontosság
- Meehanite-ből készült szürkeöntvény váz
- edzett és köszörült vezetősínek minden tengelyen
- $\pm 30^\circ$ -ban dönthető marófej
- A gép szériatartozékként egy 3 tengelyű helyzetjelzővel van felszerelve



Sikmaró mérőfejfel

**Alap tartozék:** 3 tengelyű helyzetjelző, befogótkmány  $\varnothing 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16$  mm befogóval, MK4, MK3 és MK2 szűkítő hüvelyek,  $\varnothing 40$  marótüske, hűtőfolyadék-berendezés, munkalámpák, központi kenés, üzemi szerszám, használati útmutató

**Választható tartozékokat** ehhez a géphez a webhelyünkön a KB 1400 pontban talál (termékkeresés)

### KB 1400 műszaki adatok

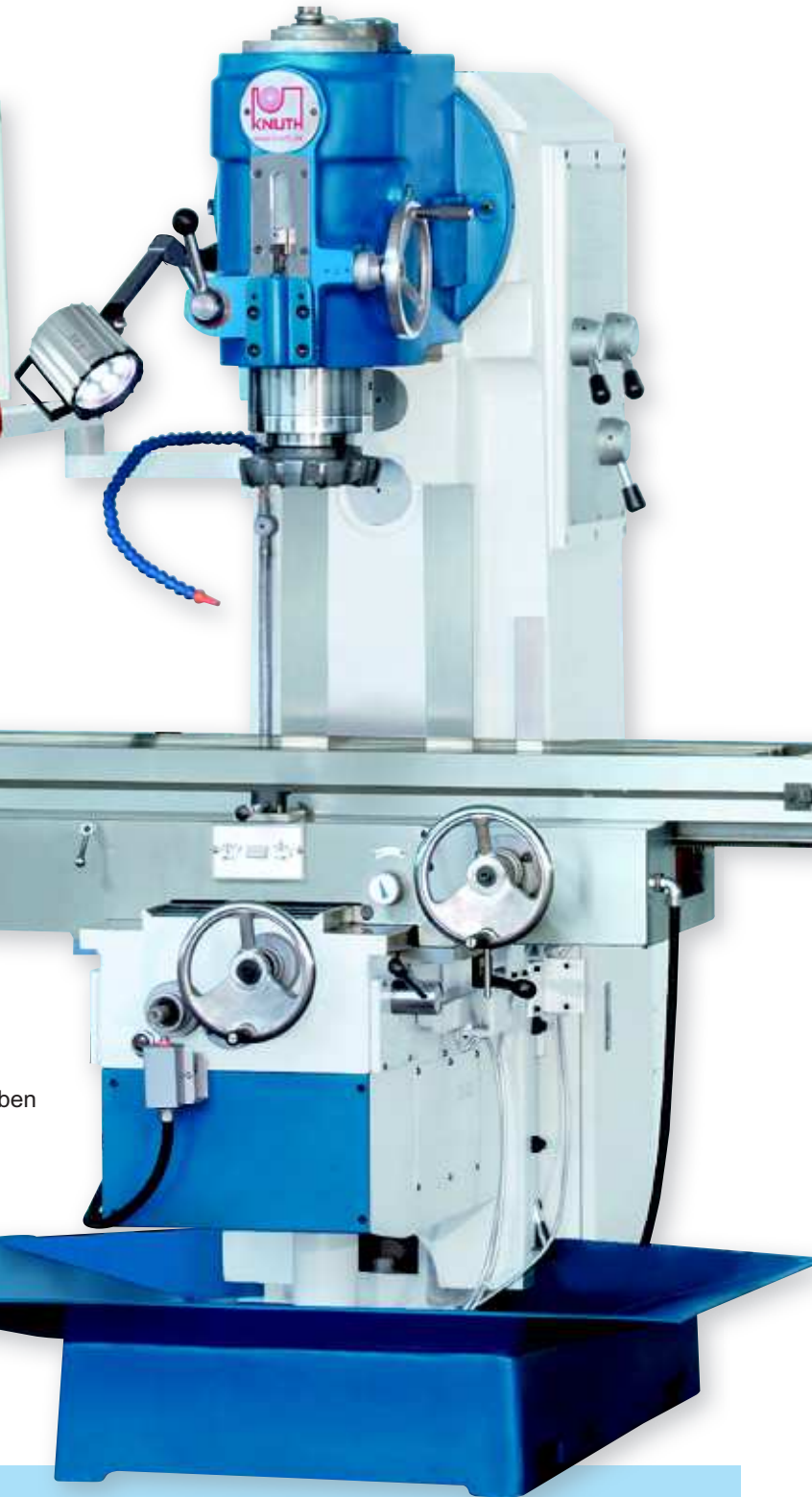
Függőleges orsókúp		SK 50	Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3x18x100
Orsóvég–asztal távolsága	mm	150 - 650	max. sebesség, magasságállítás	mm/perc	1.670
Kírákás	mm	510	Szegnyereghüvely mozgástartománya	mm	105
Fordulatszámok	perc <sup>-1</sup>	30 – 1.800 mm (fokozat nélküli)	Főmotor	kW	7,5
Asztalméret	mm	1.400 x 400	Előtoló motor	kW	0,75
Dönthető fej		$\pm 30^\circ$	Z tengely motorja	kW	0,75
Mozgástartomány	X tengely	mm	Hűtőszivattyú	W	40
	Y tengely	mm	Hűtőszivattyú áramlása	l/min	12
	Z tengely	mm	Méreték (H x Sz x M)	mm	2.290 x 1.770 x 2.120
Előtolási sebesség	X, Y tengely	mm/perc	Súly	kg	3.660
	Z tengely	mm/perc	Cikkszám helyzetjelzővel		301 320
Gyorsjárat minden tengelyen	mm/perc	1.670			





## Nagy mozgástartománnyal és erős, állítható szögű függőleges marófejjel

- Gépváz különösen stabil kialakítású, széles konzolsínnel és nagy mozgástartománnyal
- a vezetékek és a hajtó fogaskerekek edzetek és köszörültek
- a nagy satuasztal edzett felülettel rendelkezik, és kiválóan alkalmas nagy munkadarabok befogására
- a rendkívül stabil marófej  $\pm 30^\circ$ -kal elfordítható
- manuális szegnyereghüvely-előtolás a marási vagy fúrási munkákhoz, elfordított marófej esetén is



- nagy nyomatékú szervomotorok a fokozatmentesen szabályozható előtolásokhoz és gyorsmenetekhez mind a 3 tengelyen
- szériatartozék a 3 tengelyű helyzetkijelző, a nagy forgácsgyűjtő és egy hűtőberendezés a hosszú élettartam és a kiváló munkadarab-felületek érdekében

### Alaptartozékok:

3 tengelyű helyzetkijelző, szűkítőhüvely (ISO 50 MK4), vonórúd, M20 x 500 mm-es alapcsavarok, központi kenés, hűtő-berendezés, forgácsgyűjtő, munka-lámpa, kezelőszerszám, használati útmutató

Választható tartozékokat ehhez a géphez a webhelyünkön a VFM 5 pontban talál (termékkeresés)

### VFM 5 műszaki adatok

#### Munkaterület

X tengely lökethossza	mm	1.300
Y tengely lökethossza	mm	290
Z tengely lökethossza	mm	350
Asztal felfogófelülete	mm	320 x 1.600
Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3 darab x 18 x 70
asztal max. terhelhetősége	kg	300

#### Előtolás

X tengely gyorsmenete	mm/perc	1.200
Y tengely gyorsmenete	mm/perc	800
Z tengely gyorsmenete	mm/perc	600
X tengely előtolása	mm/perc	30–750
Y tengely előtolás	mm/perc	20–500
Z tengely előtolása	mm/perc	15–375

#### Marófej

Fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>	(12) 50 - 1.475
------------------------	--------------------	-----------------

Orsóbefogó		7:24 SK 50
Fej mozgástartománya		$\pm 30^\circ$
Szegnyereghüvely-löklet	mm	70
Orsócsúcs-asztalfelület távolsága	mm	50–500
Kirakás	mm	378

#### Meghajtási teljesítmények

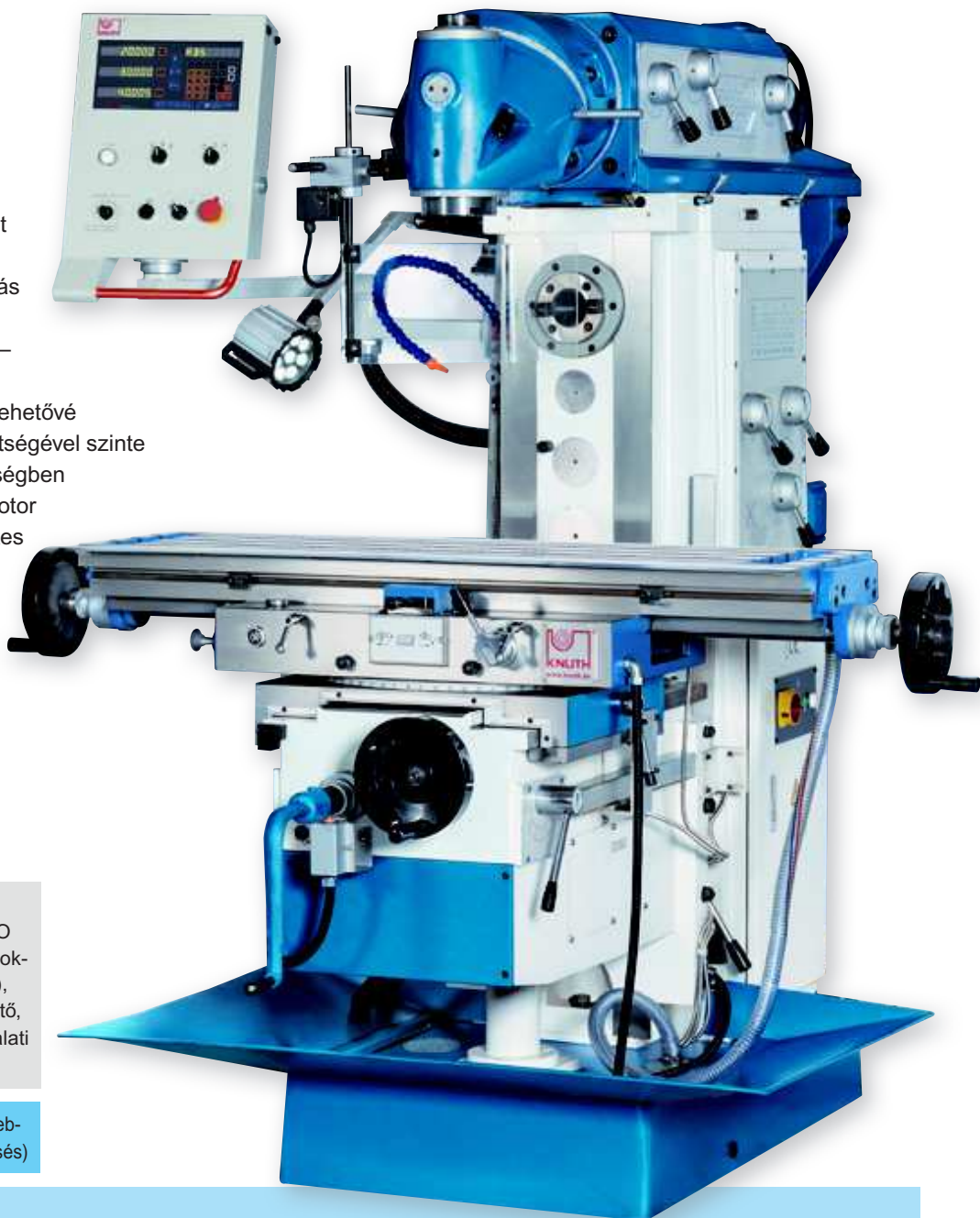
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	5,5
X/Y/Z tengely előtolásának motorteljesítménye	kW	1,5
Hűtőfolyadék-szivattyú motorteljesítménye	kW	0,09
Üzemi feszültség	V	400

#### Méreték és súly

Méreték	mm	2.520 x 2.100 x 2.150
Súly	kg	2.350
Cikkszám helyzetjelzővel		301 282

**Robusztus konzolos marógép szervelőtolással és univerzális forgófejjel és**

- kiemelkedően stabil gépágy nagy szilárdságú és bordázott HT-200 szürkeöntvényből
- precíziósan köszörült vezetősínek felületedezett, hosszú távon precíz és ellenálló
- nagy, 1.325 x 360 mm-es munkafelület és 500 kg-ig terhelhető asztal
- nyugodt üzemű, precíz főorsómeghajtás edzett és köszörült fogaskerekekkel
- 2 síkban dönthető univerzális marófej – néhány egyszerű lépésben vízszintes vagy függőleges megmunkálást tesz lehetővé
- a két forgási sík kombinációjának segítségével szinte bármilyen szögben beállítható a helyiségben
- a nagy teljesítményű servo-tengelymotor lehetővé teszi az előtolás fokozatmentes beállítását mind a 3 tengelyen
- oldalra forgatható kezelőpult integrált helyzetkijelzővel
- hűtőberendezés és forgácsgyűjtő szériatartozék


**Alaptartozékok:**

3 tengelyű helyzetkijelző, szűkítőhüvely (ISO 50 / MK4), marótuska (24, 32 mm), befogótartmány ISO 50 16 mm-ig befogóval (8 darab), hűtőberendezés, munkalámpa, forgácsgyűjtő, vonórúd, 1 készlet kezelőszerszám, használati útmutató

Választható tartozékokat ehhez a géphez a webhelyünkön az UWF 5 pontban talál (termékkeresés)

**UWF 5 műszaki adatok**
**Munkaterület**

X tengely lökethossza	mm	750
Y tengely lökethossza	mm	280
Z tengely lökethossza	mm	390
Asztalméret	mm	1.325 x 360
asztal max. terhelhetősége	kg	500
Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3x18x80

**Előtolás**

X tengely gyorsmenete	mm/perc	1.200
Y tengely gyorsmenete	mm/perc	800
Z tengely gyorsmenete	mm/perc	600
X tengely előtolása	mm/perc	30–750
Y tengely előtolás	mm/perc	20–500
Z tengely előtolása	mm/perc	15–375

**Marófej**

Fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>	(12) 60 - 1.750
Orsóbefogó		SK 50

Elfordulási szög		360°
Felső gerenda lökethossza	mm	550
Orsóközép–asztalfelület távolsága	mm	175–565

**Vízszintes orsó**

Fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>	(12) 60 - 1.800
Orsóbefogó		SK 50
Kirakás	mm	380–930

**Meghajtási teljesítmények**

Függőleges/vízszintes motorteljesítmény	kW	4 / 5,5
X/Y/Z tengely előtolásának motorteljesítménye	kW	1,5
Hűtőfolyadék-szivattyú motorteljesítménye	kW	0,09

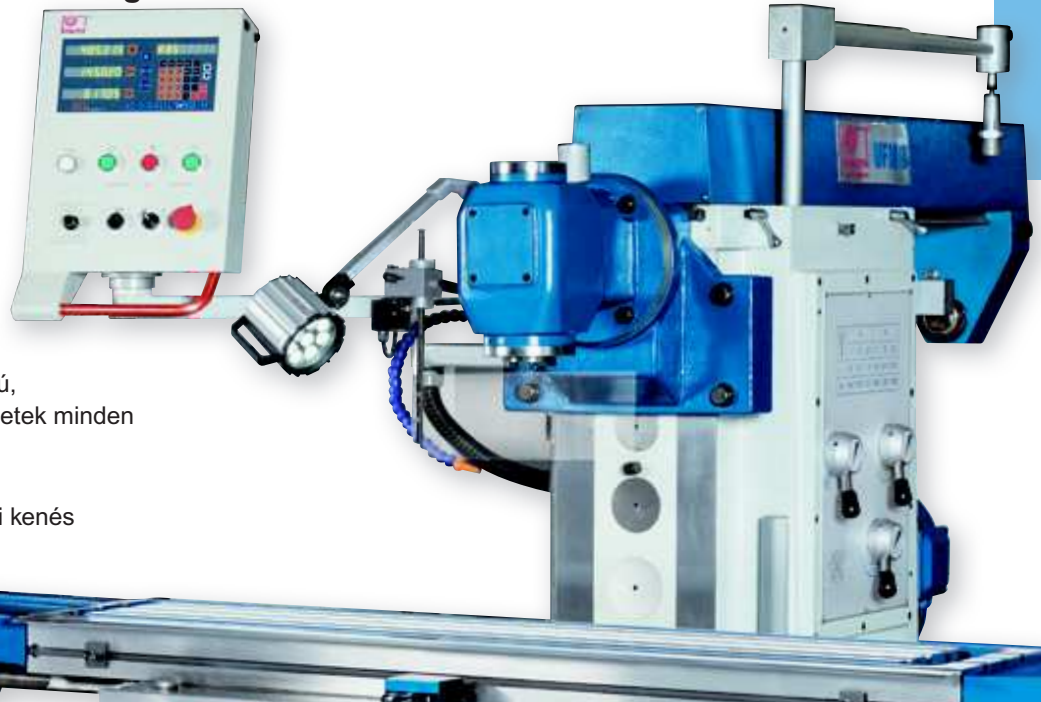
**Méreték és súly**

Méret	mm	1.800 x 2.100 x 2.000
Súly	kg	2.885
Cikksz.		362 750



## Kiemelkedő megmunkálási minőségével és nagy megbízhatóságával bárkit meggyőz

- szilárd és nehéz gépváz kiváló minőségű konzolos kivitelben
- a vezetékek és a hajtó fogaskerekek edzetek és köszörültek
- dönthető függőleges marófej, amely a gépre rögzíthető tartóval kényelmesen leszerelhető és kezelhető
- szervomotorokkal hajtott, finomfokozatú, szabályozható előtolások és gyorsmenetek minden tengelyen
- szériatartozék a forgácsgyűjtő, hűtőfolyadék-berendezés és a központi kenés



Vízszintes marók - akár ellentartóval is

### Alaptartozékok:

3 tengelyű helyzetjelző, 1 vízszintes marótűske (Ø27, Ø32 mm), szűkítőhüvely (ISO 50 / MK4), vonórúd, M20 x 500 mm alapcsavarok, forgácsgyűjtő, hűtőfolyadék-berendezés, központi kenés, munkalámpák, kezelőszerszám, használati útmutató

Választható tartozékokat ehhez a géphez a webhelyünkön az UFM 6 pontban talál (termékkeresés)

### UFM 6 műszaki adatok

#### Munkaterület

X tengely mozgástartománya	mm	1.300
Y tengely lökethossza	mm	290
Z tengely lökethossza	mm	450
Asztalméret	mm	320 x 1.600
Asztal max. terhelhetősége	kg	300
Réteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3 darab x 18 x 70

#### Előtolás

X tengely gyorsmenet	mm/perc	1.200
Y tengely gyorsmenet	mm/perc	800
Z tengely gyorsmenet	mm/perc	600
X tengely előtolása	mm/perc	30 - 750
Y tengely előtolás	mm/perc	20 - 500
Z tengely előtolása	mm/perc	15 - 375

### Vízszintes orsó marófeje

Függőleges/vízszintes fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>	60 - 1.800
Függőleges/vízszintes orsókép		ISO 40/ISO 50
Orsóközép-asztalfelület távolsága	mm	20 - 470
Orsóhegy-asztalfelület távolsága	mm	420

### Meghajtási teljesítmények

Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	5,5/400 V
X/Y/Z tengely előtolásának motorteljesítménye	kW	1,5/400 V
Hűtőfolyadék-szivattyú motorteljesítménye	kW	0,09/400 V

### Méret és súly

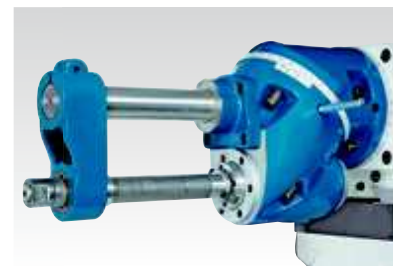
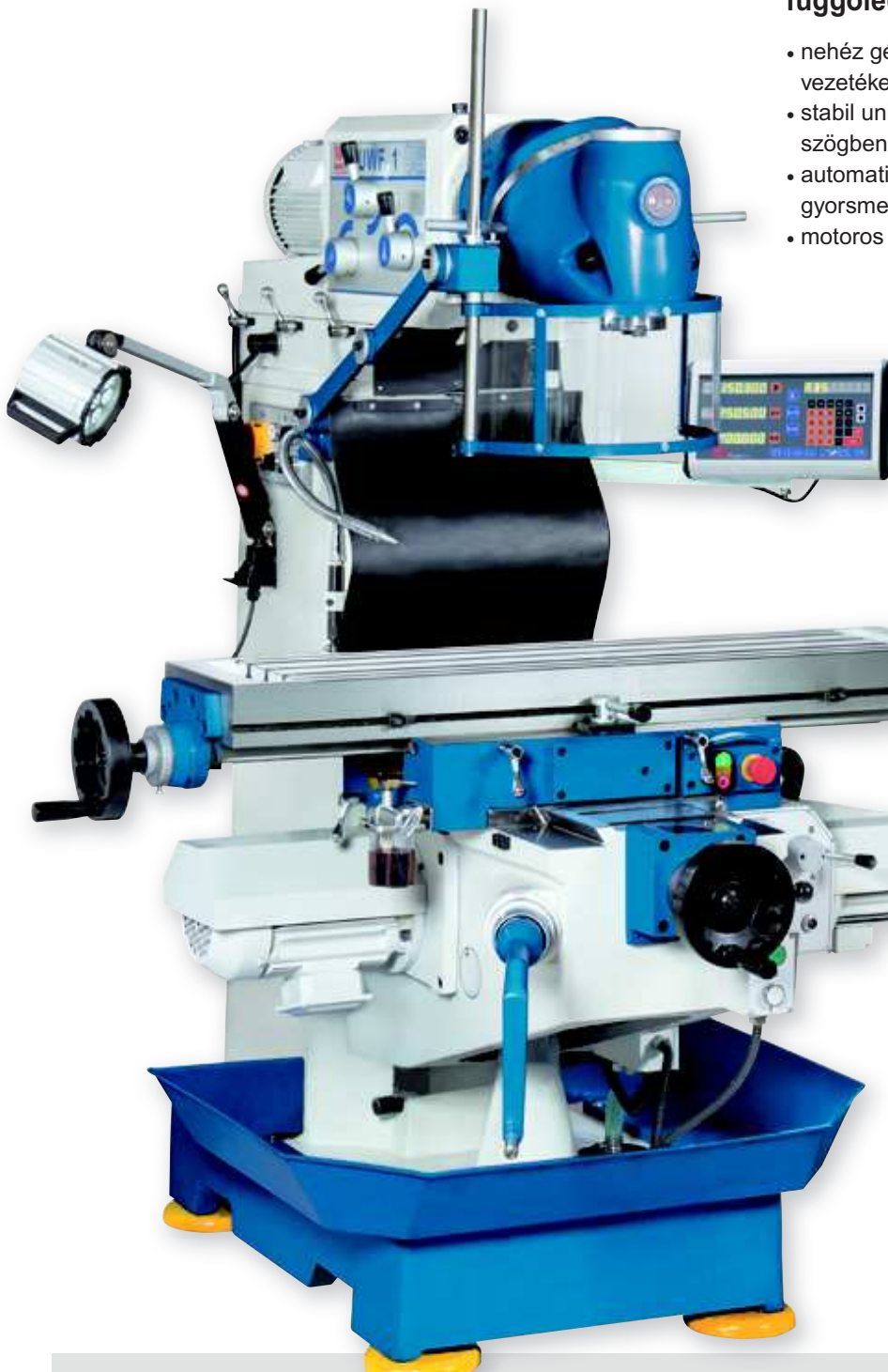
Méret	mm	2.520 x 2.100 x 1.870
Súly	kg	2.510
Cikksz.		362 758



## Tartós kialakítás, stabil szerkezet függőleges és vízszintes megmunkáláshoz

- nehéz gépváz széles, utólag állítható fecskefarok-vezetékek minden tengelyen
- stabil univerzális marófej, amely 2 síkban közel minden szögben dönthető
- automatikus asztalelőtolás az X és Y tengelyen gyorsmenettel
- motoros magasságállítás a Z irányban

### Alaptartozékok széles választéka



Vízszintes maróberendezés (szériatartozék)



2 síkban dönthető marófej



automatikus előtolás

#### Alaptartozékok:

3 tengelyű helyzetkijelző, ellentartó vízszintes maráshoz, marótokmány 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm - es befogóval, hosszabb marótüske Ø 32 mm, hűtőfolyadék-berendezés, LED-es munkalámpák, használati útmutató

3 tengelyű helyzetkijelző, ellentartó

**Választható tartozékokat** ehhez a géphez a webhelyünkön az UWF 1.1 pontban talál (termékkeresés)

#### UWF 1.1 műszaki adatok

##### Munkaterület

X tengely mozgástartománya	mm	600
Y tengely lökethossza	mm	254
Z tengely lökethossza	mm	380
Asztal felfogófelülete	mm	1.120 x 260
Asztal terhelhetősége	kg	250
Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3 x 14 x 63

##### Előtolás

X, Y tengely gyorsmenet	mm/perc	402
Z tengely gyorsmenete	mm/perc	422
X, Y tengely előtolási sebesség	mm/perc	(9) 24 - 402

#### Függőleges marófej

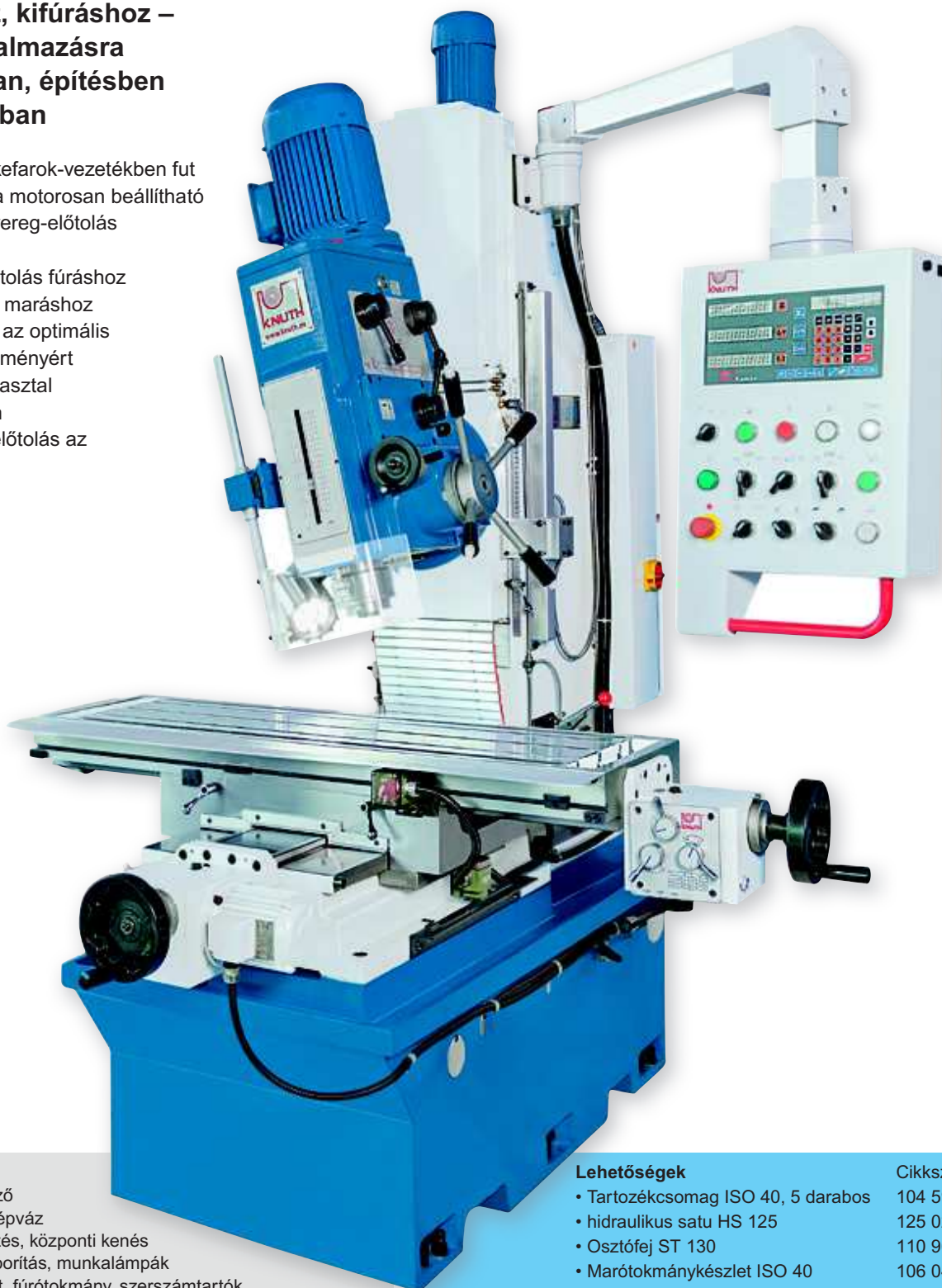
Fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>	45 - 1.660
DIN 2080 orsókép		SK 40
Kirakás	mm	60 - 500
Függőleges orsó-asztalfelület távolsága	mm	100 - 480
Fej döntési tartománya		360°

#### Meghajtási teljesítmények

Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	2,2
<b>Méretetek és súly</b>		
Méretetek (HxSzxM)	mm	1.660 x 1.500 x 1.730
Súly	kg	1.480
Cikkszám helyzetjelzővel		362 693

Furatkészítéshez, maráshoz, menetfúráshoz, kifúráshoz – univerzális alkalmazásra a gépgyártásban, építésben és konstrukcióban

- A gépfej stabil fecskefarok-vezetékben fut
- a gépfej magassága motorosan beállítható
- automatikus szegnyereg-előtolás (3 fokozat)
- kézi szegnyereg-előtolás fúráshoz és finombeállítással maráshoz
- többfokozatú hajtás az optimális fúró- és maróteljesítményért
- nagyméretű keresztasztal stabil vezetősíneken
- automatikus asztalelőtolás az X és Y tengelyen



**Alaptartozékok:**

3 tengelyű helyzetkijelző  
stabil szürkeöntvény gépváz  
hűtőfolyadék-berendezés, központi kenés  
függőleges vezetősín-borítás, munkalámpák  
befogótokmány-készlet, fúrótokmány, szerszámtartók,  
kezelőszerszám, használati útmutató

**Lehetőségek**

- Tartozékcsomag ISO 40, 5 darabos 104 596
- hidraulikus satu HS 125 125 024
- Osztófej ST 130 110 960
- Marótokmánykészlet ISO 40 106 044
- Befogó helye De Luxe 16/M14 105 300

Cikksz.

**KBF 50 műszaki adatok**

max. fúróteljesítmény	mm	Ø 50 ST 37
Orsóbefogó		SK 40
Szegnyereghüvely löket	mm	180
Orsóvég–asztal távolsága	mm	120 - 620
Orsófordulatszám	perc <sup>-1</sup>	(16) 94 - 2.256
Automatikus orsóelőtolás: 3	mm/U	0,1, 0,15, 0,3
Asztal felfogófelülete	mm	1.220 x 360

Reteszhorony (3)	mm	14 x 95
Asztaleltolási út	mm	X = 600, Y = 360
Automatikus asztalelőtolás (8)	mm/perc	24 - 720
Motorteljesítmény	V / kW	400 / 1,5/2,4
Méreték (HxSzxM)	mm	1.730 x 1.730 x 2.300
Súly	kg	1.400
Cikkszám helyzetkijelzővel		362 410



## Univerzális berendezés az egész műhelynek – fúrás, menetvágás és marás

### Fúrás és marás – többszörös érték alacsony áron

- mindkét gép nagy keresztmetszettel rendelkezik a koordinált fúráshoz és a marómunkákhoz
- nyugodt üzemű hajtás zárt olajfürdőben – hosszú élettartamú és robusztus
- a minőségi marógép-orsócsapágy folyamatos nagy terheléssel is megbirkózik
- a kézi fúróelőtolás kézikérékkel finom pályára váltható át
- az SBF 40 ráadásul állítható, automatikus előtolással rendelkezik 3 meghajtási fokozatban
- a hajtófej és az asztal magassága állítható
- az asztalvezetékek éklécek segítségével precízen beállíthatók
- a hajtófej mindkét irányba dönthető
- a maróbefogókat M16 illesztőrúd biztosítja
- a menetvágó berendezés szériatartozék
- mindkét modell beépített hűtőfolyadék-berendezéssel rendelkezik



A marófej mindkét irányba dönthető állítható magasságú munkaasztal

Műszaki adatok		SBF 32	SBF 40
<b>Munkaterület</b>			
Mozgástartomány X tengely	mm	370	500
Y tengely	mm	190	190
Z1/Z2 tengely	mm	260	530
Üzemi előtolás	mm/min	0-420	0-420
Gyorsmenet	mm/min	600	600
Asztal felfogófelülete	mm	710 x 210	730 x 210
Asztal terhelhetősége (max.)	kg	100	100
Reteszhoronyasztal (szám. x szél. x táv.)	mm	3 x 14 x 50	3 x 14 x 63
Reteszhoronyláb (szám. x szél. x táv.)	mm	2 x 14 x 200	2 x 14 x 200
Orsófordulatszám (12)	perc <sup>-1</sup>	75 - 3.200	75 - 3.200
Orsóbefogó		MK 4	MK 4
Szegnyereghüvely löket	mm	120	120
Kirakás	mm	270	278
Oszlopátmérő	mm	115	115
Táv. Orsóvég-asztal felület	mm	510	600
Orsóvég-láb távolsága	mm	1.180	1.180
Fúróteljesítmény Acél/ST37	mm	32	40
Fúró-marófej döntési tartománya		± 45°	± 45°
Menetvágás acél/ST 37		M16	M16

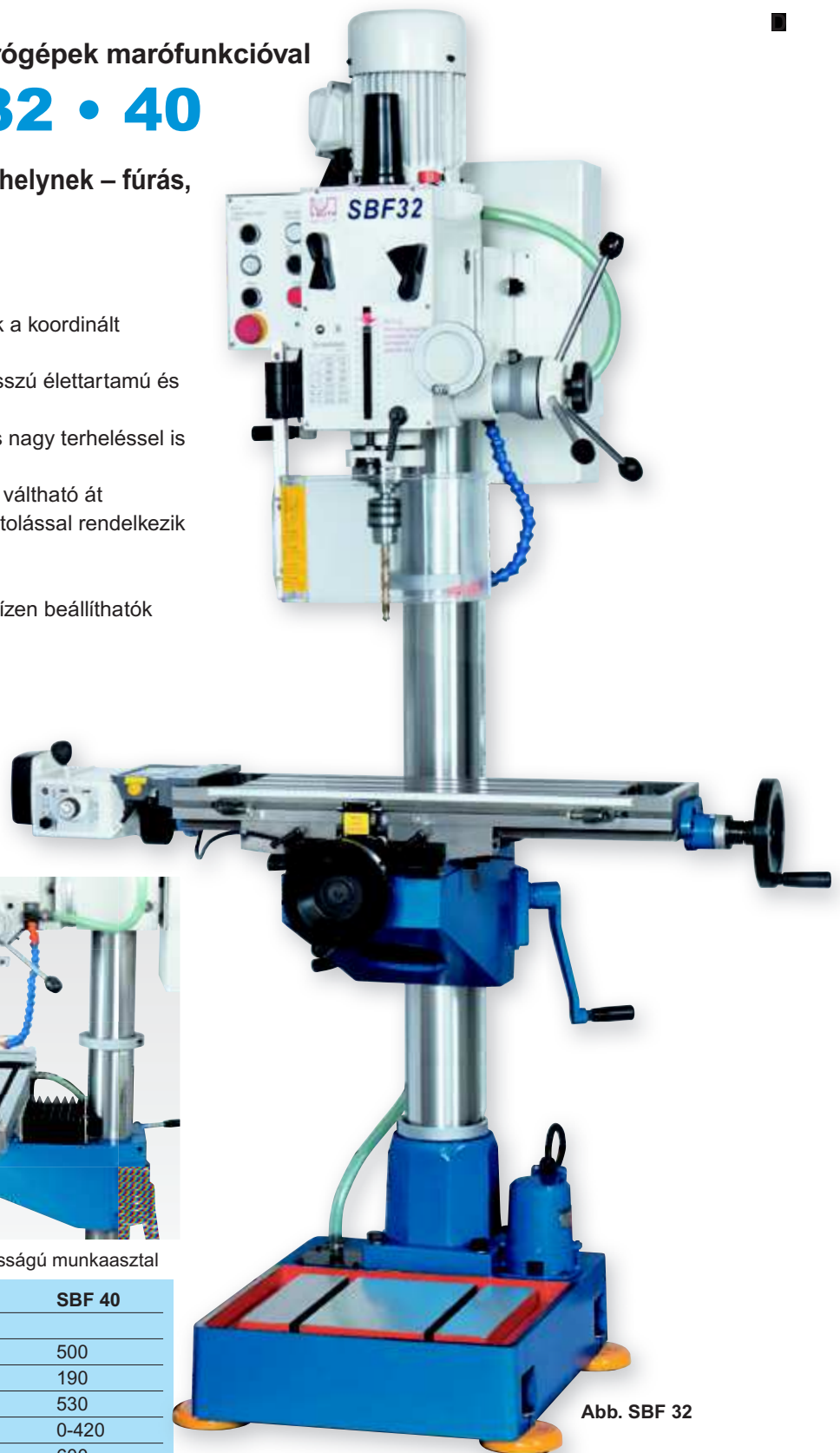


Abb. SBF 32

**Alaptartozékok:** menetvágó berendezés, TV 1000 asztal-előtolás, vonórúd, fúrótokmány, csatlakoztatható csap, hűtőfolyadék-berendezés, használati útmutató

#### Meghajtási teljesítmények

Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	1,1	1,1 / 1,5
Hűtőfolyadék-berendezés	kW	0,04	0,04

#### Méretetek és súly

Méretetek (H x Sz x M)	mm	880 x 750	830 x 760
		x 1.700	x 1.850
Súly	kg	350	390
Cikksz.		101 572	101 573



## Még több kényelem a kompakt, sokoldalú és erős berendezésben

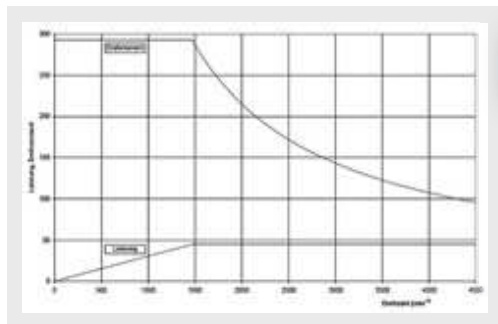
A még jobb teljesítmény és a fordulatszámszabályozás tovább növeli a felhasználási lehetőségeket

- 2 hajtási fokozat és kiváló minőségű frekvenciaváltó technika garantálja a teljes fordulatszám-tartományban a nagy forgatónyomatékokat és a nagy teljesítményű forgácsolást
- a kiválasztott orsófordulatszám közvetlenül a kezelőpanelen a kijelzőn jelenik meg
- fokozatmentes asztalelőtolás
- további információkért lásd a Mark Super S szakaszt (leírás)

helyzetkijelzővel



fokozatmentes fordulatszám-szabályozás 2 tartományban



Fordulatszám-frekvenciaváltó

**Alaptartozék:** 3 tengelyű helyzetkijelző, gépváz, TV 1000 asztalelőtolás, 13 mm - es fúrótokmány, csatlakoztatható csap, használati útmutató

### Lehetőségek

Lehetőségek	Cikksz.	
• ER 32 befogó-tokmány	106 058	H
• ER 32 befogópofakészlet	106 052	H
• NZM 125 satu	104 918	H
• Befogópofa-választék	105 295	H
• MK 4 tartozékkészlet	104 594	H

**további lehetőségeket** ehhez a géphez a webhelyünkön a Mark Super SV pontban talál (termékkeresés)

### Mark Super SV műszaki adatok

Munkaterület		
X tengely mozgástartománya	mm	560
Y tengely lökethossza	mm	190
Asztalméret	mm	800 x 240
Fúróteljesítmény, acél	mm	40
Vezetékszélesség	mm	120
Szármarás	mm	32
Magasságállító fej	mm	380
Sebességek	perc <sup>-1</sup>	(2) 75 - 438 / 438 - 2500
Reteszhorony (szám x szél. x táv.)	mm	3 darab x 14 x 80
Függőleges marófej		
Orsóbefogó		MK 4

Szegnyereghüvely löket	mm	120
Szegnyereg átmérője	mm	75
Orsóvég-asztal távolsága	mm	450
Kirakás	mm	258
Fej mozgástartománya		± 45°
Meghajtási teljesítmények		
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	1,5
Üzemi feszültség	V	400
Méretek és súly		
Méretek	mm	1.240 x 930 x 2.100
Súly	kg	480
Cikksz.		301 490



Mélységi ütköző nőniusszal



erőteljes forgácsolás automatikus előtolással

## R 40

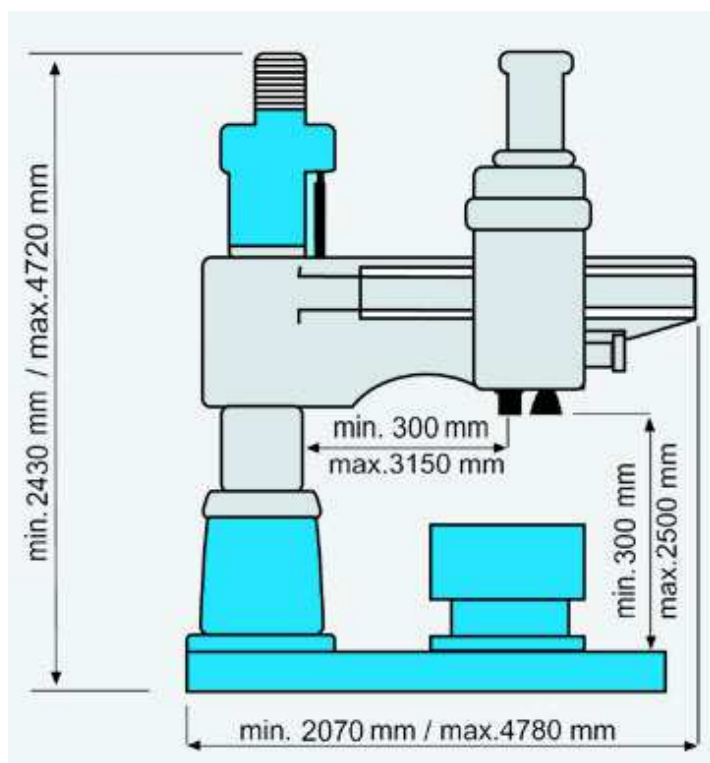
- a gém függőleges irányban mozgatható, miközben az oszlop és a fej a kiválasztott helyzetben rögzítve marad
- a gépkezelő a fúrófejen található szorítókart kiengedheti, ezt kézikérékkel is elvégezheti, valamint döntheti, majd ismét rögzítheti a gémet

## R 60 V • R 80 V

- fokozatmentesen szabályozható orsófordulatszám közlőművel
- független hidraulikus befogás: a gém a magasba emelhető anélkül, hogy az orsó fúróbeállítása elveszne
- a fúrófej és az oszlop gombnyomásra, egyszerre vagy egymástól függetlenül is befogható és kiengedhető

## R 100

- a stabil fúrófej motorosan és kézzel is működtethető
- az orsófordulatszámok és előtolási sebességek kapcsolása hidraulikusan, egyszerű és üzembiztos módon történik
- független hidraulikus szorítók a fejen, oszlopon és gémen



Műszaki adatok		R 40 V	R 60 V	R 80 V	R 100
Fúróteljesítmény, acél	mm	40	62	80	100
Menetfúrási teljesítmény (acél/öntöttvas)		M 32/M 40	M 46/M 52	M 52/M 60	M 70/M 80
Fúrési mélység	mm	260	315	400	500
<b>Munkaterület</b>					
Gépasztal méretei	mm	2.050 x 920 x 180	2.400 x 1.000 x 200	3.380 x 1.230 x 280	2.750 x 1.220 x 300
Kockaasztal méretei	mm	620 x 450 x 450	500 x 710 x 500	580 x 850 x 500	1.000 x 800 x 560
Orsó-oszlopfelület kirakodása	mm	300 - 1.300	350 - 1.600	450 - 2.550	570 - 3.150
Orsóhegy-asztalfelület távolsága	mm	300 - 1.200	350 - 1.250	400 - 1.580	750 - 2.500
Fúrófej lökethossza (vízszintes)	mm	1.000	1.250	2.100	2.580
Kar emelési hossza (függőleges)	mm	640	585	800	1.000
<b>Főorsó</b>					
Fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>	54 - 2.150	38 - 2.000	30 - 1.400	(22) 8 - 1.000
Orsóbefogó		MK 4	MK 5	MK 6	MK 6
<b>Előtolás</b>					
Előtolások	mm/U	0,1 - 0,63	0,06 - 1,00	0,06 - 1,38	0,06 - 3,2
<b>Meghajtási teljesítmények</b>					
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	2,2	4	7,5	15
Emelőmotor	kW	1,1	1,5	2,2	3
<b>Méreték és súly</b>					
Méreték (HxSzxM)	mm	2.070 x 850 x 2.430	2.490 x 1.050 x 2.780	3.590 x 1.250 x 3.530	4.780 x 1.630 x 4.720
Súly	kg	2.300	3.800	7.400	20.000
Cikksz.		101 556	101 649	101 558	101 653



KNUTH radiál fúrógép – részletekbe menően tökéletesítve,  
erőteljes, stabil és praktikus



R 60 V ábra

- az alap, az oszlop, a gép és a fogaskerékfej egyaránt kiváló minőségű öntöttvasból készült
- a legalapvetőbb szerkezeti ismertetőjegyek a nagyméretű oszlop és a torziósnan merev gép
- a gép magasságbeállítása erőteljes motoros meghajtással történik
- a fúrófej edzett és köszörült vezetősíneken mozog
- az összetett forgóoszlop-szerkezet optimalizált befogással a legnagyobb stabilitást nyújtja minimális szorítóeltolással

- a forgó és mozgó tengelyek különösen könnyen mozognak, így jelentősen megkönnyítik az üzemeltető dolgát
- a sebességváltókban edzett és precíziósnan köszörült króm-nikkel-acél fogaskerekek találhatók, amelyek megbízható kenéséről egy olajszivattyú gondoskodik
- a főorsó precíziós csapágyakban fut, és automatikus orsófékkel van felszerelve
- állítható fúrásmélység-űtköző nagy, jól leolvasható skálával és nóniusszal

Műszaki adatok		BO 110	BO 130
<b>Munkaterület</b>			
X tengely mozgástartománya	mm	900	2.000
Y tengely lökethossza	mm	900	1.800
Z tengely lökethossza	mm	600	900
W tengely mozgástartománya	mm	1.000	2.000
Síkeltolók mozgástartománya	mm	180	250
Asztal felfogófelülete	mm	1100 x 960	1600 x 1800
Asztal terhelhetősége	kg	2.500	10.000
Távolság	mm	0 - 900	0 - 1.800
Orsótengely – asztalfelület			
Körasztal forgási sebessége	perc <sup>-1</sup>	1	1,2
<b>Forgácsolási teljesítmény</b>			
Fúrési teljesítmény	mm	50	60
<b>Főorsó</b>			
Fordulatszám-tartomány	perc <sup>-1</sup>	(22) 8-1.000	(24) 4-800
Orsóátmérő	mm	110	130
Főorsó fordulatszáma (max.)	Nm	1.225	3.136
Orsóbefogó		SK 50	SK 50
Síkeltoló fordulatszáma	perc <sup>-1</sup>	(18) 4-200	(18) 2,5-125
Axiális előtoló erő (max.)	kN	12,25	31,36
Síkeltoló fordulatszáma (max.)	Nm	1.960	4.900
<b>Előtolás</b>			
X tengely gyorsmenet	mm/perc	2.500	2.500
Y tengely gyorsmenete	mm/perc	2.500	2.500
W tengely gyorsmenet	mm/perc	2.500	2.500
X/Y/Z/W tengely előtolása	mm/U	(36) 0,01 - 6	(36) 0,01 - 6
Síkeltoló előtolása	mm/perc	(18) 0,08-12	(18) 0,08-12
<b>Pontosság</b>			
Leolvasási pontosság (optikai)	mm	0,01	0,005
Kiesztergálási pontosság	µm	H7 Ra-1,6	H7 Ra-1,6
<b>Meghajtási teljesítmények</b>			
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	7,5	15
Szervohajtás motorteljesítménye	kW	3	5,5
Z tengely hajtási motorteljesítménye	kW	4	5,5
Hidraulikus szivattyú motorteljesítménye	kW	0,37	0,37
<b>Méreték és súly</b>			
Méreték	mm	4880 x 2454 x 2749	7030 x 4660 x 3800
Súly	kg	11.500	29.300
Cikksz.		301 499	399 022

#### Alaptartozékok:

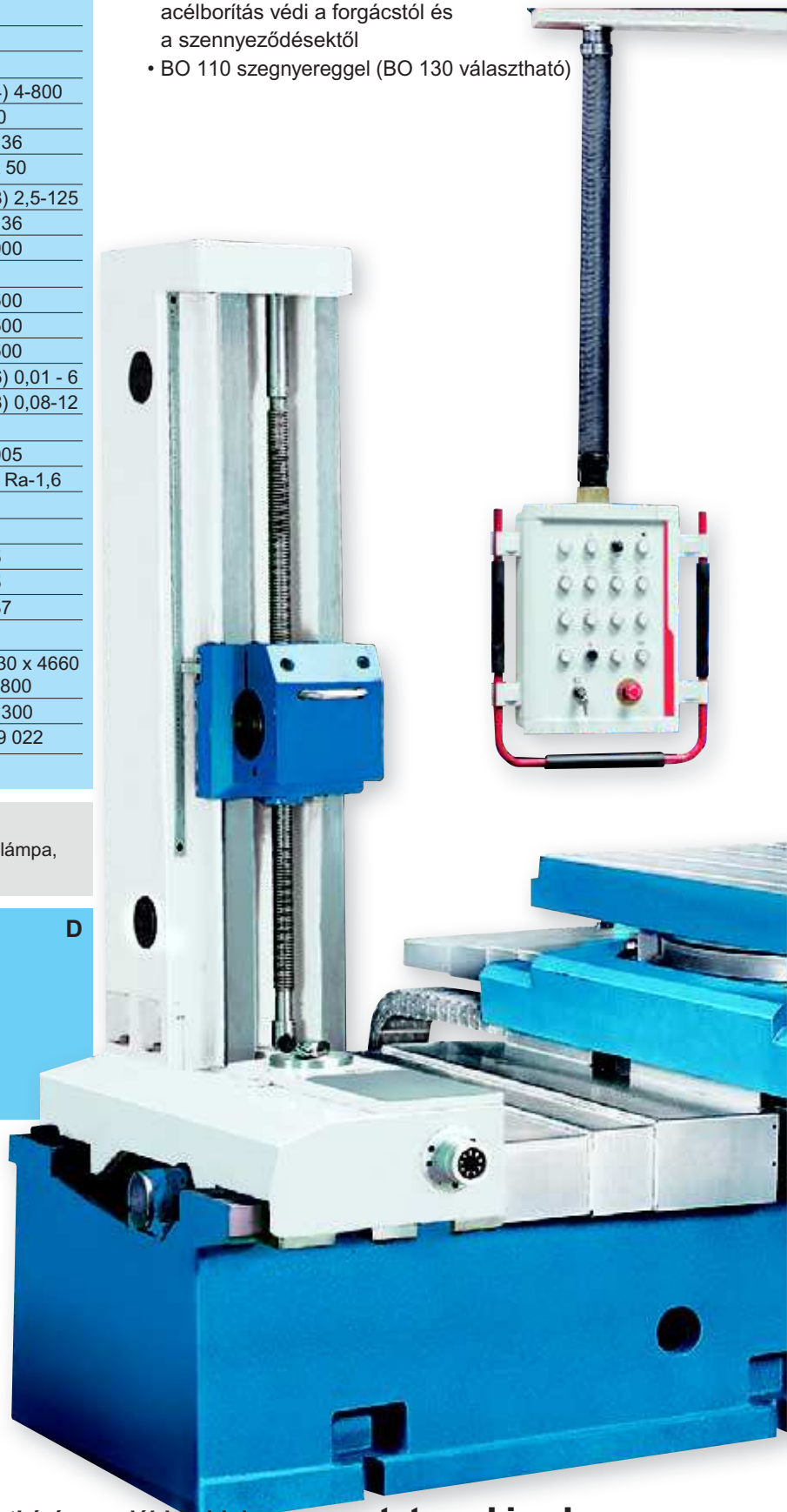
3 tengelyű helyzetkijelző, illesztőek, központi kenés, munkalámpa, alapcsavarok, kezelőszerszám, használati útmutató

#### Lehetőségek

	BO 110	BO 130
• Fúrószerzámtartó síkeltolóhoz	252 278	250 606
• Marószerzámtartó síkeltolóhoz	252 279	250 607
• Kiesztergálófej	252 280	250 609
• Szegnyereg (BO 130-hoz)	-	251 026

- stabil, edzett és precíziósan köszörült négyszögletű szán-sín, amely hosszú éveken át pontos munkára képes
- az olyan mechanikus funkciók, amelyek egyidejű működtetése nem történhet meg, kölcsönösen reteszelik egymást
- az orsószekrény és az előtolóhajtómű biztonsági kuplunggal van felszerelve
- a gép menetmetsző berendezéssel van felszerelve
- a síkeltoló és a fúróorsó a kijelölt feladathoz beállított fordulatszám-tartománynak megfelelően különböző funkciókkal van ellátva
- az asztal akár 360°-ban elforgatható
- a síneket teleszkópos acélborítás védi a forgáctól és a szennyeződésektől

• BO 110 szegnyereggel (BO 130 választható)





Akár 10 t asztalterhelés - 2.000 x 2.000 mm-es munkaterület - önmagáért beszél!



BO 110 ábra

3 tengelyű helyzetkijelző, szériatartozék

## Nagy teljesítményű univerzális fúrógépek sokoldalú üzemi használatra

- stabil szürkeöntvény szerkezet vastag falú oszloppal
- a menetvágó berendezés szériatartozék
- az automatikus fúróelőtolást egy elektromágneses kuplung kapcsolja ki és be
- hűtőfolyadék-berendezéssel és munkalámpával felszerelve
- az asztal forgatható és  $\pm 45^\circ$ -ban dönthető
- 2 fokozatú motor (SSB 32 Xn)
- a fej  $\pm 45^\circ$ -ban dönthető, a magassága állítható (SSB 32 Xn)
- digitális fordulatszám-kijelzés (SSB 32 Xn)



a hűtőfolyadék-berendezés szériatartozék

**Alaptartozékok:**menetvágó berendezés, védőburkolat, LED-es munkalámpa, hűtőfolyadék-berendezés, kezelőszerszám, használati útmutató

**Választható tartozékokat** ehhez a géphez a webhelyünkön az SSB32, ill. a SSB 40 Xn pontban talál (termékkeresés)



SSB 32 Xn ábra



SSB 40 Xn ábra

Műszaki adatok		SSB 32 Xn	SSB 40 Xn
Fúróteljesítmény $\varnothing$	mm	32	40
Menetfúrási teljesítmény	mm	M 20	M 24
Asztal felfogófelülete	mm	500 x 420	570 x 480
Szegnyereghüvely löket	mm	160	190
Orsóbefogó		MK 4	MK 4
Fordulatszám/szám	perc <sup>-1</sup>	125 - 3.030 / 12	60 - 2.300 / 12
Előtolás/szám	mm/U	0,1; 0,2; 0,3/3	0,12; 0,24; 0,42 / 3
Orsóvég – asztal	mm	630	600
Orsóvég – láb	mm	1.185	1.195

Kirakás	mm	320	360
Asztal mozgástartománya	mm	415	460
Fej mozgástartománya	mm	285	-
Dönthető fej		$\pm 45^\circ$	-
Dönthető asztal		$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Oszlopátmérő	mm	120	140
Motorteljesítmény	kW/V	1,2 / 400	1,2 / 1,6 / 400
Méretek (HxSzxM)	mm	835x500x1960	965x580x2275
Súly	kg	540	550
Cikksz.		162 332	162 338



**Függőleges fém szalagfűrészek kiváló szilárdságú szerkezettel és fémszalagfűrész-hegesztő felszereléssel**

**VB 610 ábra**

- torziósan merev acélszerkezet
- Az asztal minden irányba  $\pm 15^\circ$ -kal elfordítható
- **új, elektromos sebességszabályozás** akár 20–85 m/perc és 120–500 m/perc szalagsebesség-jelzővel (VB 410-től)
- nagyobb vágási precizitás
- praktikus, tiszta formatervezés
- a szalag precíziós vezetése keményfém hátgörgővel
- jobb vágási vezérlés a kifújó berendezésnek köszönhetően
- cserélhető műanyag szalag
- gyorsan beállítható szalagfeszítés kézikerékkel
- fűrészlaphegesztő készülék forrasztóberendezéssel, fűrészolló, köszörűkő, forgácsszekrény



optimális lapfeszítés kézikerékkel beállítva

**Alaptartozékok:** telj. fűrészlaphegesztő készülék, lámpa, 1 fűrészlap

Fűrészszalagok a modellhez	Méretek	Fogak/hüvelyk
<b>VB 300</b>	2.490 x 10 x 0,65 mm	10/14/22
<b>VB 360</b>	2.900 x 10 x 0,65 mm	10/14/22
<b>VB 410</b>	3.365 x 10 x 0,65 mm	10/14/22
<b>VB 510</b>	3.840 x 10 x 0,65 mm	10/14/22
<b>VB 610</b>	3.950 x 10 x 0,65 mm	10 / 14

**a fűrészszalagokkal kapcsolatos további információkat a webhelyünkön a VB pontban talál (termékkeresés)**

Műszaki adatok	VB 300	VB 360	VB 410	VB 510	VB 610
Vágási teljesítmény					
Magasság x kirakás	mm 175 x 310	230 x 355	300 x 410	310 x 520	300 x 600
Sebességek	m/min 20 - 90	20 - 90	20 - 85 + 120 - 500	20 - 85 + 120 - 500	20 - 85 + 120 - 500
Lapszélesség	mm 3 - 16	3 - 16	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Asztal	mm 500 x 400	500 x 400	600 x 500	600 x 500	600x500/280x500
Asztalállítás	15°	15°	15°	15°	15°
Motorteljesítmény	kW/V 0,4 / 400	0,75 / 400	1,5 / 400	1,5 / 400	1,5 / 400
Asztalmagasság	mm 890	960	1.000	1.000	1.015
Méretek (H x Sz x M)	mm 355 x 630 x 1.560	360 x 690 x 1.735	440 x 815 x 1.900	700 x 1.100 x 2.000	700 x 1.295 x 2.000
Súly	kg 225	250	440	500	700
Cikkszám	102 500	102 550	102 690	102 692	102 694

**Kérjük, hogy a megrendelésben adja meg a fűrészszalagok kívánt méretét és hajtását!**

Egy teljesen automata gép, amely már sokszor bizonyított, illetve teljesítményében és árban is meggyőző



**Kötegfeszítő berendezés** anyagkötegek hosszvágásához

- A fűrész és a gépágy is kiváló minőségű szürkeöntvényből készült, így nem csavarodik el még nagy terhelés mellett sem
- új ferde fogazású fogaskerék-hajtás biztosítja a kifejezetten hosszú élettartamot és a kis karbantartási igényt
- A fűrész eltolása fokozatmentesen állítható be
- a folyamatos, csendes működést a nagy méretű hidraulikus munkahenger biztosítja
- a vágási magasság automatikusan beállítható

Ikerfém fűrészszalagok	ABS 280 B	Méreték 3.400 x 27 x 0,9 mm	Fogak/hüvelyk 3/4, 6/10
	ABS 320 B	Méreték 3.400 x 27 x 0,9 mm	Fogak/hüvelyk 3/4, 4/6, 5/8

a fűrészszalagokra vonatkozóan további információkat a weboldalunkon olvashat az ABS 280 B és az ABS 320 B kifejezések alatt (termékkeresés)

**Alaptartozékok:** autom. szalagszakadás-ellenőrzés, kötegfeszítő berendezés, hűtőközeg-berendezés, fűrészszalag, kezelőszerszám, forgácslehúzó, 120 cm-es bevezető görgőpálya, használati útmutató

Műszaki adatok	ABS 280 B	ABS 320 B	Meghajtási teljesítmények			
<b>Vágási teljesítmények</b>			Motor teljesítmény, főmeghajtás kW/V	1,5/400	1,5/400	
Vágási teljesítmény – kör	mm	Ø 280	Motor teljesítmény Hidraulikus szivattyú kW	0,37	0,37	
- négyzet	mm	270	Motor teljesítmény, eltolás kW	0,25	0,25	
- téglalap	mm	250 x 280	Motor teljesítmény Hűtőfolyadék-szivattyú kW	0,12	0,12	
Útköző hossza	mm	500	<b>Méreték és súly</b>			
Vágási sebesség fokozatmentes	m/perc	20–100	Méreték (HxSzxM)	mm	1.800 x 850 x 1.200	1.850 x 850 x 1.250
<b>Munkaterület</b>			Súly	kg	600	660
Görgősor hossza	mm	1.200	Cikksz.		152 750	152 755
Adagológörgők		4				



**Félautomata körfűrészek  
pneumatikus munkadarab-befogás**

- kevesebb felkészülési idő a gyorszorító szegnyereggel, pneumatikus befogással
- autom. fűrészelés fokozatmentesen beállítható előtolással
- két fűrészlapsebesség az optimális vágási eredmények eléréséhez különböző anyagoknál
- Gérvágás  $\pm 45^\circ$ -ig
- Fogaskerékajtás merülő kenéssel

**Alaptartozékok:** fűrészszalag, gyorszorító szegnyereg, hosszütököző, lábpedál, gépváz, hűtőközeg-berendezés

Körfűrészlap		(Méretek 350 x 3,0 x 40 mm) F	
Cikksz.	Fogosztás	Cikksz.	Fogosztás
102 430	4	102 432	8
102 431	6	102 433	10

**KHK 350 műszaki adatok**

Vágási teljesítmény 90° derékszög	mm	100 x 90
90° kör/négyzet	mm	95/90
45° derékszög	mm	75 x 80
45° kör/négyzet	mm	90/75
Fordulatok száma	perc <sup>-1</sup>	38, 19
Satuszélesség	mm	145
Sűrítettlevegő-ellátás	bar	6
Levegőszükséglet	l/min	120
Motor teljesítmény, főmeghajtás	kW	1,5/400 V
Méretek	mm	1.100 x 640 x 1.680
Súly	kg	310
Cikksz.		102 139



**Robusztus, megbízható és szögpontos**

- A hajtás olajfürdőben működik
- A fej 45°-ban elfordítható balra és jobbra
- beépített hűtőfolyadék-tartály

**Alaptartozékok:** gyorszorító satu, gépváz, hűtőközeg-berendezés

Körfűrészlap		F	
Modell	Cikksz.	Méretek	Fogosztás
KKS 250	109 803, 109 802	250 x 2,0 x 32 mm	4, 6
KKS 315	109 741, 109 742	315 x 2,5 x 32 mm	4, 6

KKS 250 kör négyzet téglalap				KKS 315 kör négyzet téglalap			
90°	80	65	80x55	90°	100	82	110x70
45° L/R	65/58	55/45	60x55/55x45	45° L/R	100	82	85x70

Műszaki adatok		KKS 250	KKS 315
max. fűrészlap-Ø	mm	250	315
Motor 400 V / 2 sebességek	kW	0,73/2,2	1,47/2,2
Fordulatok száma	perc <sup>-1</sup>	45, 90	44, 88
Satuszélesség	mm	100	120
Súly	kg	131	175
Cikksz.		102 130	102 136

KKS 315 ábra

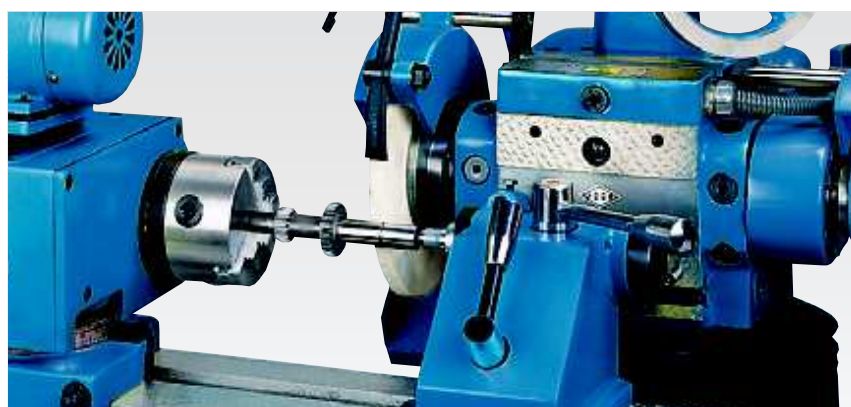
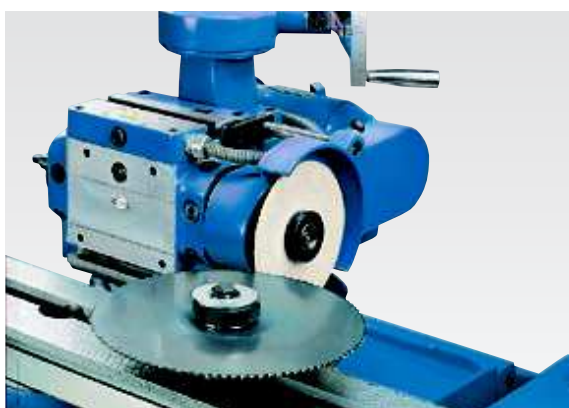
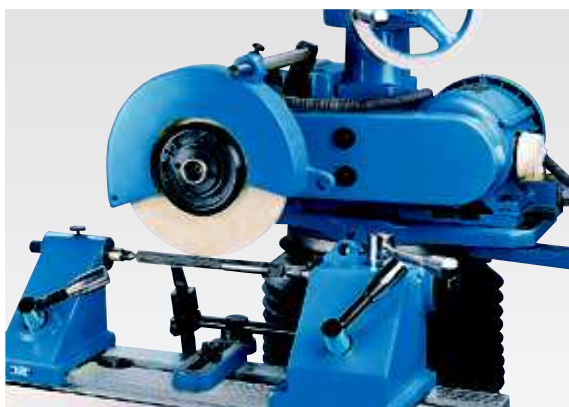
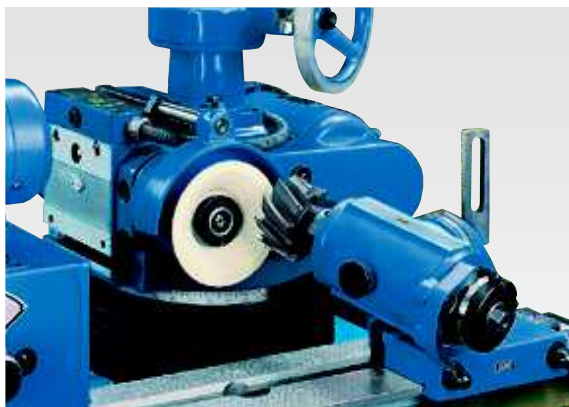
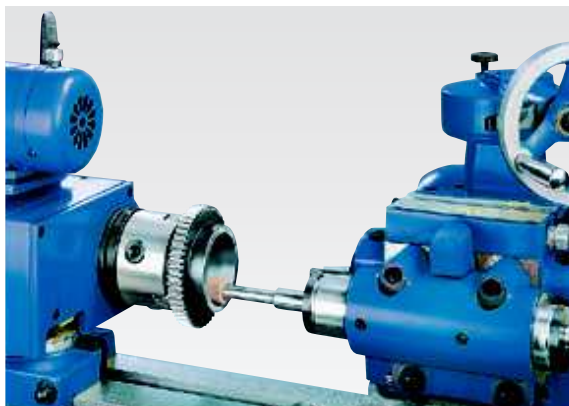


**Multi-Grind műszaki adatok**

max. munkadarab-átmérő	mm	200
max. munkadarabhossz	mm	500
optimális külső köszörűméret	mm	Ø 5 - 50 x 400
optimális belső köszörűméret	mm	Ø 10 - 50 x 75
Szerszámköszörülési méret	mm	200 x 500
Síkköszörülési méret	mm	200 x 50
max. munkadarabsúly	kg	kb. 10
A munkaorsószekrény kúpja		MK 2
Munkaorsószekrény fordulatszámai	min <sup>-1</sup>	110, 200, 300
elfordítható		± 90°
Tokmányátmérő	mm	100
Elmozdulási út (manuális)		
Köszörű-orsószekrény		
- függőleges	mm	200
- kereszt	mm	200
A magasságállítás skálaosztása	mm	0,01
Magasságállítás kézi fordulatonként	mm	1
Keresztelötölés skálaosztása finom/durva	mm	0,005 / 0,02
Keresztelötölés kézi fordulatonként finom/durva	mm	1 / 4
A köszörű-orsószekrény elfordítási tartománya (vízszintes)		± 90°
A köszörűorsó fordulatszáma	perc <sup>-1</sup>	2.500
max. köszörűtárcsaméret	mm	Ø 200 x 20 x 75
A belső köszörűorsó fordulatszáma	perc <sup>-1</sup>	13.500
Köszörűcsap	mm	Ø 25 x 20 x 6
	mm	10 x 10 x 3
asztal max. hosszirányú mozgástartománya	mm	480
Hosszirányú előtolási sebesség (hidraulikus)	m/min	kb. 0,01 - 6
manuális, hidraulikusan segített	m/min	kb. 7-ig
Asztal elfordítási tartománya		+ 45° - 30°
Szegnyeregkúp		MK 2
Szegnyereghüvely mozgástartománya	mm	14
Össz hajtóteljesítmény	kW	2,525
Köszörűtárcsa motorteljesítménye	kW	1,1
Méretetek (Ho x Szé x Ma)	mm	1.520 x 1.350 x 1.400
Súly	kg	1.300
Cikkszám		102 781

**Alaptartozékok:**

hűtőközeg-berendezés, elszívó berendezés, szerszámbefogó/fej MK 4, belső köszörű berendezés 2 köszörűcsappal, 4 köszörűtárcsa, három részes tokmány (átmérő 100 mm), bal szegnyereg, jobb szegnyereg MK 2, központozó csúcs, fél központozó csúcs, kiegyensúlyozó állvány, orsóhosszabbító, satu a síkköszörüléshez (3D beállítható), rugós ütköző, 5 menesztő, beállító, különböző védőburkolatok, köszörűtárcsa-burkolat (2x), automatikus központi kenés, kezelési útmutató, vizsgálati napló





A KNUTH Multi-Grind fejlesztésénél a körköszörűgépek, síkköszörűgépek és a szerszámköszörűgépek funkcióit szerettük volna egyesíteni.

A Multi-Grind funkcióválasztéka a külső és belső körköszörüléstől a kúpos köszörülésig terjed. Szerszámköszörülés (marók, dörzsárak és forgóvésők élezése), és könnyű síkköszörülési munkák a Multi-Grinddal könnyen és probléma nélkül elvégezhetők.

#### Hárompontos csapágyazás

A köszörűorsó speciális hárompontos csapágyazása a hőmérséklet általi hatások csökkentését és kiváló köszörűképet garantál.

#### Előtolás hajtása

Az asztal (hosszanti) előtolása hidraulikusan történik automatikus irányváltással. Egy tovább, manuálisan működtetett, hidraulikusan segített hosszanti előtolás akár 7 m/perces előtolási sebességeket is lehetővé tesz.

#### Köszörű-orsószekrény

A köszörű-orsószekrény speciális kivitele miatt lehetséges egyszerre 2 különböző köszörűtárcsa felrögzítése is.

A köszörű-orsószekrény nem csak keresztirányban mozgatható, hanem a magassága is állítható, és a magasságállító tengely mentén el is fordítható.

#### Sebességek

A munkaorsószekrény 3 különböző fordulatszámmal (110, 200, 300 perc<sup>-1</sup>) foroghat, a hajtás könnyen kapcsolható.

#### További részletek...

- Központi kenés
- szilárd felépítés. A KNUTH Multi-Grind gépváza szilárd szürkeöntvény konstrukció, amely az 1.300 kg-os súlyával minimalizálja a rezgéseket.
- az elektromos alkatrészek áttekinthetően vannak a kapcsolószekrényben elhelyezve, és megfelelnek a VDE-előírásoknak.
- Az alapfelszereltség részét képezi a hűtőberendezés (22 l/perces adagolási sebességgel) és egy elszívóberendezés.



Az RSM sorozat új modellje - megbízható berendezés hengeres és kúpos alkatrészek külső és belső körköszörüléséhez



- bevált és elismerten stabil gépváz minőségi öntvényből – a nagy önsúly, gondos konstrukció és kivitelezés optimális előfeltételeket biztosítanak a jó köszörülési eredmények eléréséhez
- a köszörűorsó nagy pontosságú, szegmentált csapágyazása, állítható és karbantartásmentes
- a hidraulikusan állítható köszörű-orsószelekt megkönnyíti a beállítást, a munkadarabszerét és csökkenti az állásidőket
- könnyű átszerelés a stabil és nagy teljesítményű belső köszörű berendezésre

- a hidr. hosszanti előtolás finom fokozatokban szabályozható
- a munkaorsó fordulatszám-beállítása fokozatmentes, és könnyen hozzáigazítható és optimalizálható a megmunkálási folyamathoz
- A szegnyereghüvely hidraulikusan mozgatható lábkapcsolóval

**Alaptartozékok:** 2 tengelyű helyzetkijelző, belső köszörű, 3-B-tokmány 200 mm, tokmánykarima, kiegyensúlyozó állvány, kiegyensúlyozó csap, beállító berendezés, központozó csúcsok, köszörűtárcsa-karima, hűtőberendezés, nyitott lünetta, menesztő, kezelőszerszám, használati útmutató

#### RSM 500 A műszaki adatok

Csúcsmagasság	mm	135
Köszörülési hossz (max.)	mm	500
max. köszörülési átmérő (rögzített lünettával)	mm	200 (60)
min. köszörülési átmérő	mm	8
belső köszörülési átmérő lünettával	mm	10-90
belső köszörülési átmérő lünetta nélkül	mm	10-90
Munkadarabsúly a csúcsok között (max.)	kg	50
A köszörűfej elmozdulási útja	mm	200
Tokmányátmérő	mm	165
Belső köszörülési mélység	mm	125
Asztal elfordítása jobbra/balra		-3° / +9°
Köszörűtárcsa beáll. (min.)	mm	0,005
Kerületi sebességek	m/s	35
Munkaorsó fordulatszámai 50 Hz esetén	perc <sup>-1</sup>	25-220
60 Hz esetén	perc <sup>-1</sup>	30-264
<b>Orsószelekt</b>		
Munkaorsószelekt elfordítási tartománya		0-45°
<b>Köszörű-orsószelekt</b>		
Köszörűorsó fordulatszáma	perc <sup>-1</sup>	0-1.670
Köszörű-orsószelekt elfordítási tartománya (jobb+bal)		± 30°

#### Előtolás

Asztalelőtolás, fokozatmentes	m/min.	0,1 - 4
X tengely előtolása kézi fordulatoként	mm	1,0
X tengely előtolása skálaosztásonként	mm	0,005

#### Szegnyereg

Szegnyeregkúp/szegnyereghüvely lökethossza	mm	MK 4 / 30
--	----	-----------

#### Meghajtási teljesítmények

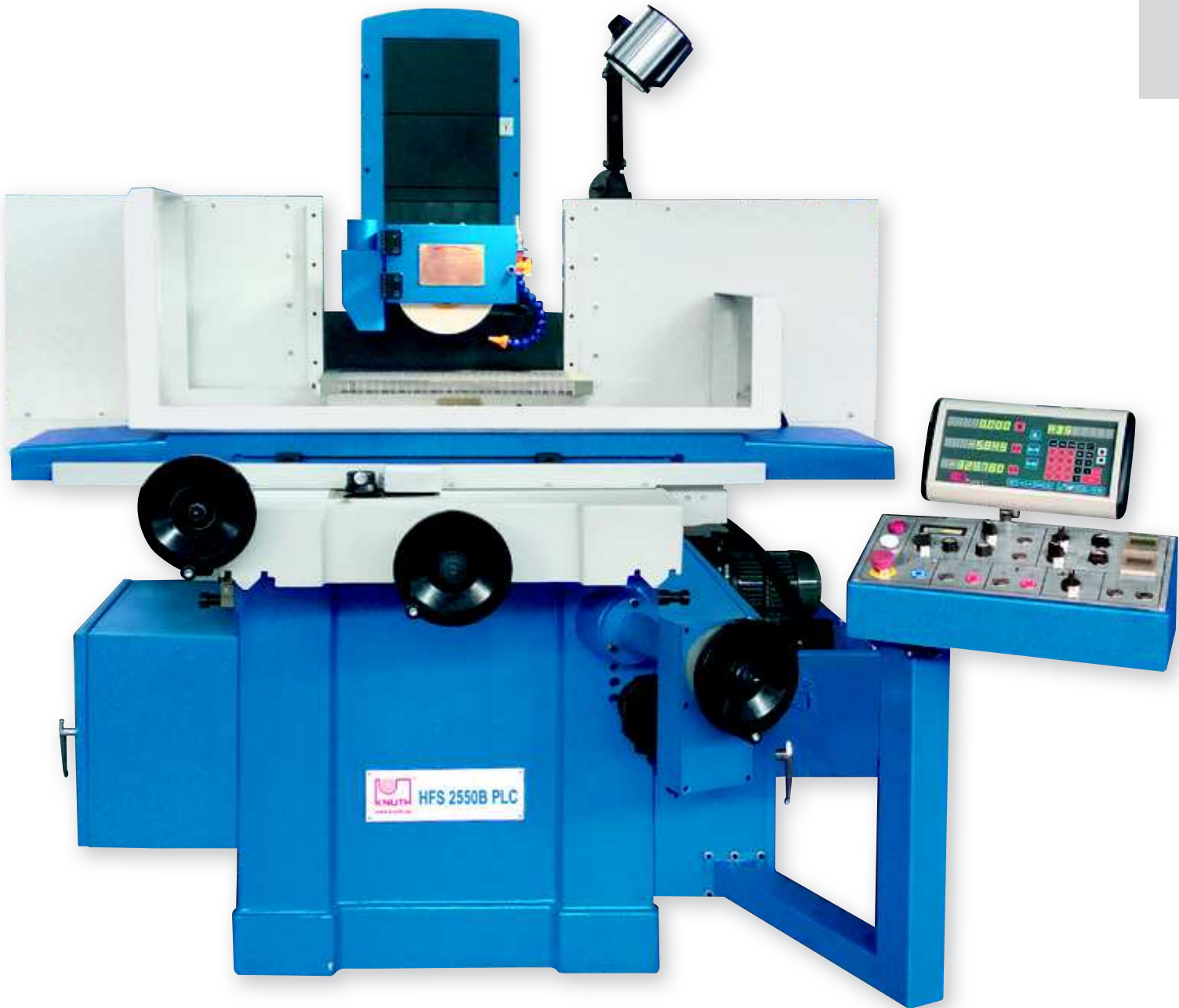
Motorteljesítmény Köszörűorsó/belső köszörülési irány	kW	4
Munkaorsó/hidraulikus szivattyú motorteljesítménye	kW	0,75
Hűtőfolyadék-szivattyú motorteljesítménye	kW	0,125
Teljes teljesítményfelvétel	kVA	5,625

#### Méreték és súly

Köszörűtárcsa méretei	mm	400x50x203
Köszörűkő méretei Belső köször. (max.)	mm	50x25x13
Köszörűkő méretei Belső köször. (min.)	mm	17x20x6
		2.500x1.600
Méreték	mm	x1.500
Súly	kg	2.500
Cikksz.		302 430



Pontosság és megbízhatóság  
kis és közepes munkadarab-méretekhez



- a nehéz szürkeöntvény-gépváz stabil és csavarodásmentes, és dupla V-vezetékekkel rendelkezik a keresztirányú mozgáshoz, valamint kombinált V- és síkvezetékekkel a hosszirányú mozgáshoz
- a nagy munkaasztal és a nagy terhelhetőség lehetővé teszi a nagyobb és nehezebb munkadarabok megmunkálását a legnagyobb pontossággal

- kiváló, egyenletes futás kis hőmérséklet-emelkedéssel, a legjobb eredmények tartós üzem esetén is

#### PLC modell

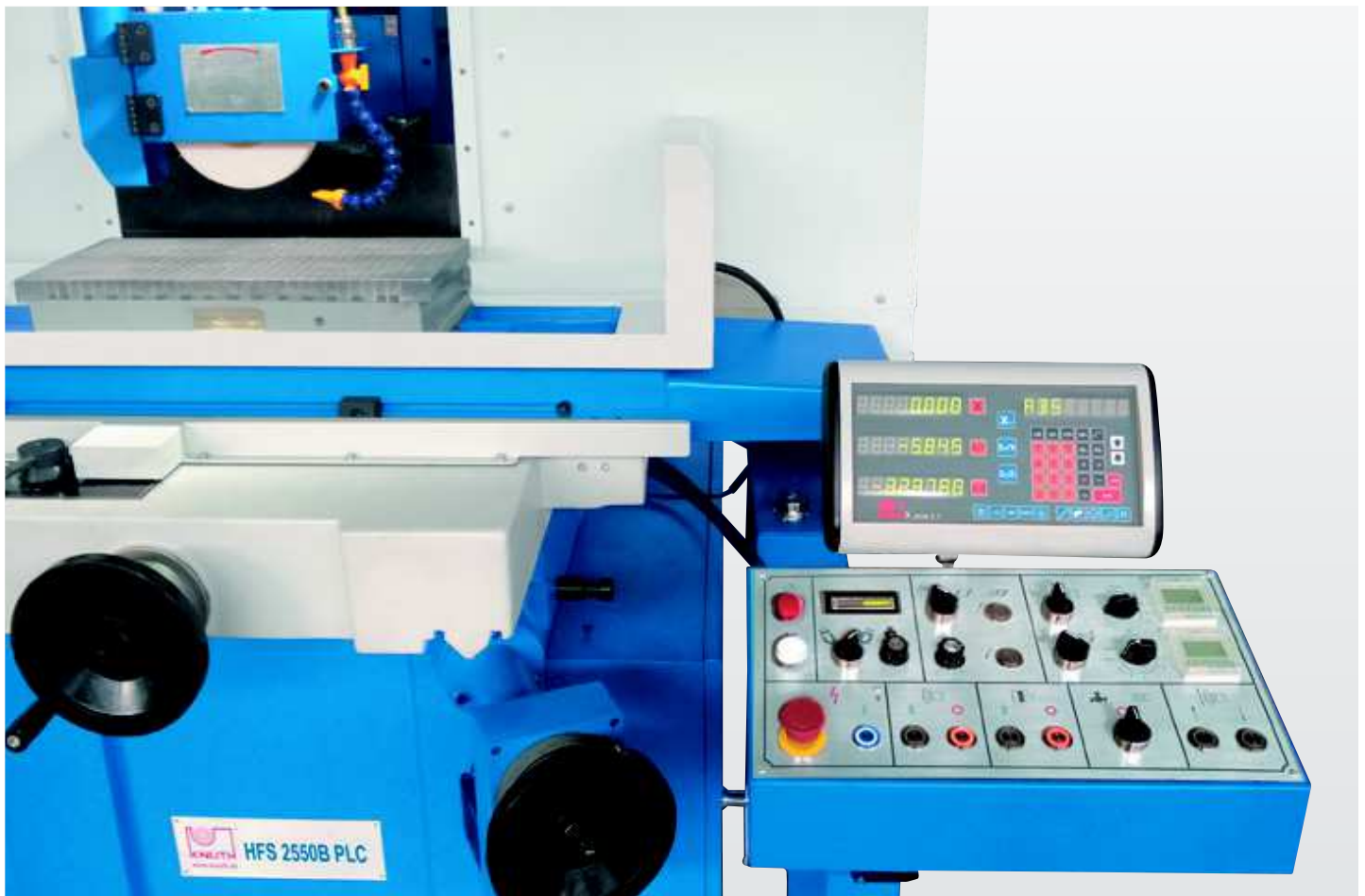
- a PLC-vezérlés és az Y tengely szervohajtása lehetővé teszi a köszörülési ciklusok egyszerű megadását a sík- és horonyköszörüléshez
- a köszörűtárcsa manuális beállítása a C modellek esetén

#### Alaptartozékok:

2 tengelyű helyzetkijelző, köszörűtárcsa, köszörűtárcsa-karima, hűtőberendezés, kiegyensúlyozó tengely, LED munkalámpa, mágneses befogólemez, beállítócsavarok, kezelőszerszám, használati útmutató

#### Lehetőségek

- |  |                 |
|--|-----------------|
| • Hűtő- és elszívórendszer                                   | Cikksz. 251 467 |
| • mágneses hűtőközeg-tisztító berendezés (124 900 - 124 905) | 251 468         |
| • mágneses hűtőközeg-tisztító berendezés (124 906 - 124 908) | 251 496         |



Az alapfelszereltség részét képező helyzetkijelző pontosságot és üzembiztonságot nyújt

### Köszörűorsó

- a köszörűorsó nagyra van méretezve, dinamikusan kiegyensúlyozott, teljesen tömített és élettartamra kent
- az előfeszített precíziós csapágyak maximális köszörülési teljesítményt és megbízhatóságot biztosítanak hosszú gyártási időn keresztül

### Hidraulika

- a hidraulikus asztalmozgatás fokozatmentesen, állandó értékkel és könnyű irányváltással szabályozható
- a külső hidraulikus tápegység olajhűtővel tökéletes hőmérséklet-stabilitást biztosít

HFS B műszaki adatai		2550	3063	4080
<b>Munkaterület</b>				
Munkadarabsúly	kg	300	420	700
Orsóhegy–asztalfelület távolsága	mm	520	520	580
Asztalméret	mm	255 x 510	300 x 600	400 x 800
Y tengely skálagyűrű-osztása	mm	0,01	0,01	0,01
Z tengely skálagyűrű-osztása	mm	0,02	0,02	0,02
Z tengely autom. keresztállítása	mm	0,5 - 10	0,5 - 10	0,5 - 10
Y tengely autom. függőleges állítása (PLC modell)	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
<b>Elmozdulási utak</b>				
X/Y tengely elmozdulása	mm	560/280	660/340	850/440
<b>Köszörűtárcsa</b>				
Köszörűtárcsa méretei	mm	200 x 25 x 32	355 x 40 x 127	355 x 40 x 127
Fordulatszám	perc <sup>-1</sup>	2.850	1.450	1.450
<b>Előtolás</b>				
X tengely hidraulikus előtolása	m/perc	7 – 25	7 – 25	7 – 25
<b>Meghajtási teljesítmények</b>				
Motorteljesítmény, főmeghajtás	kW	2,2	4	5,5
Hidraulika motorteljesítménye	kW	1,5	1,5	2,2
<b>Méreték és súly</b>				
Méret	mm	1.960 x 1.560 x 2.140	2.150 x 1.940 x 2.195	2.720 x 2.155 x 2.195
Súly	kg	1.680	1.900	2.800
<b>HFS B modell</b>				
Cikksz.		2550 C	3063 C	4080 C
Cikksz.		124 900	124 903	124 906
<b>HFS B modell automatikus függőleges állítással</b>				
Cikksz.		2550 PLC	3063 PLC	4080 PLC
Cikksz.		124 902	124 905	124 908



**KRM 10/4,0 ábra**  
speciális tartozékokkal  
(motor, hátsó henger  
beállítással)

**• edzett hengerek, VA-acélok  
megmunkálására is alkalmas**

- motor, bal/jobb átváltás lábkapcsolóval
- Hátsó hengerek beállítása kézikérékkel
- Hengerek gyorsbeállítása (motoros opció)

- Drótbetéthornyok alapfelszereltségben
- kihajtható felső henger excenterzárral
- kúphajlító berendezéssel szállítva



Műszaki adatok	KRM 10/4,0	KRM 10/5,0	KRM 12/3,5	KRM 12/4,0	KRM 12/5,0	KRM 15/3,0	KRM 15/4,0	KRM 20/3,0	KRM 20/4,0
Hengerhosszak	mm 1.050	1.050	1.250	1.250	1.250	1.550	1.550	2.050	2.050
Hajlítás	mm 4,0	5,0	3,5	4,0	5,0	3,0	4,0	3,0	4,0
max. lemezvastagság	mm 5,0	5,5	4	4,5	5,5	3,5	4,5	4,0	4,5
Henger-Ø	mm 110	130	110	120	140	110	130	130	140
min. hajlítási Ø	mm 150	190	150	175	210	150	190	190	210
Motorteljesítmény	kW 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Hossz	mm 1.820	1.820	2.320	2.020	2.020	2.620	2.320	3.300	3.240
Szélesség	mm 850	900	850	850	900	850	900	900	900
Magasság	mm 1.150	1.200	1.150	1.150	1.200	1.150	1.200	1.200	1.200
Súly	kg 1.080	1.220	1.150	1.250	1.365	1.220	1.360	1.480	1.530
Cikkszám	131 960	131 961	131 962	131 963	131 964	131 965	131 966	131 967	131 968

## 3 hengeres lemezhajlító gép

# KRM-S

### Aszimmetrikus 3 hengeres lemezhajlító gép egyoldalas hajlítással

**• edzett hengerek, VA-acélok  
megmunkálására is alkalmas**

- Kúphajlító berendezés
- motor, hátsó henger beállítással
- szilárd acél konstrukció
- Minőségi acél hengerek
- Központi hengerhajtás bolygóműves hajtással és fékmotorral
- Felső henger kihajtható
- önfékező főmotor
- külön vezérlőpult
- CE-nek megfelelő



**KRM-S 15/7 ábra**  
opcionális tartozékokkal  
(motor, alsó henger beállítása,  
hosszabb hengerek és profilhengerek)

Műszaki adatok	KRM-S 15/7	KRM-S 20/5	KRM-S 20/6	KRM-S 25/4	KRM-S 25/5	KRM-S 30/3	KRM-S 30/4
Hengerhosszak	mm 1.600	2.100	2.100	2.600	2.600	3.100	3.100
Hajlítás	mm 7	5	6	4	5	3	4
max. lemezvastagság	mm 8	6	7	5	6	4	5
Henger-Ø	mm 170	170	190	170	190	170	190
min. hajlítási Ø	mm 255	255	285	255	285	255	285
Motorteljesítmény	kW 4	4	4	4	4	4	4
Méret (LxHxB)	mm 3.150x820	3.650x820	3.900x920	4.150x820	4.400x920	4.650x820	4.650x920
Súly	kg 1.900	2.300	3.600	2.750	4.200	3.200	4.600
Cikkszám	130 760	130 761	130 762	130 763	130 764	130 765	130 766

**Lehetőségek**  
motorikus alsó henger állítás, hosszabb hengervegek a profilhengerek fogadásához, profilhengerkészlet, digitális kijelző

Kiváló minőségű rúd- és profilhajlító gép univerzális alkalmazásra kézi üzemeltetéshez

















Ábra: KPB 50

- Milliméterskala a nyomógörgők beállításához
- köszörült és duplán alátámasztott hajtótengelyek, amelyek az átellenes kúpos csapágyakban futnak
- edzett csúszóperselyben futó központi tömb egy darabból
- mech. továbbítás, 2 menesztőhenger, vízszintesen és függőlegesen beállítható

Ábra: KPB 30



Példák	KPB 30	perc.		KPB 50	perc.	
Profilok	Méret	Hajlítási átmérő	Hengerek	Méret	Hajlítási átmérő	Hengerek
	50x10	800	A	60x10/50x12	800	A
	80x15	700	A	120x15	750	A
	30x30	700	A	35x35/20x20	1.200/400	A
	Ø 30	700	B	Ø 35	800	B
	40x5	400	A	50x5	850	A
	40x5	500	A	50x5	1.200	A
	50x6	800	A	50	650	A
	50	850	A	50	900	A
	UNP50	400	B	UNP60	550	A
	UNP50	500	B	UNP60	700	A
	1 1/2"	900	B	33,7x2,65	320	B
	Ø 60x2	1.200	B	Ø 70x2	1.200	B
	40x40x3		B	60x60x3		B
	50x30x3		B	50x40x3		B

KPB 30	KPB 50	műszaki adatok	
Tengelyátmérő	mm	30/35	50
Hengerátmérő	mm	132/137	155
Hajlítási sebesség	m/min	2,1	4,3
Motorteljesítmény	kW	0,75	1,5
Súly	kg	185	400
Hossz	mm	670	730
Szélesség	mm	530	830
Magasság gépvázzal	mm	1.350	1.350
Cikkszám		130 158	131 151

**Alaptartozékok:** Standard hengerek, lábkapcsoló, kezelőpult, kezelőszerszám, használati útmutató

**A** Standard hengerek  
**B** Speciális hengerek



## Kompakt, erős és stabil

- nehéz, hegesztett acélszerkezet a nagyobb stabilitás érdekében – az összes mozgatható alkatrész karbantartásmentesen csapágyazott
- párhuzamos sínek és a kés lapos vágási szöge a jó vágási minőség érdekében



KMT 2004 ábra

- oldalütköző és elülső felfekvő karok (szériatartozék)
- lábvezérlés vészkipcsolóval
- anyagkímélő leszorítórendszer biztonságos benyúlás elleni védelemmel
- különösen erős felépítés nagy motorteljesítménnyel és megbízható túlterhelés elleni védelemmel
- alátámasztó asztal golyókkal a lemezpanelek könnyű kezelése érdekében
- motor. hátsó ütköző 750 mm-es digitális kijelzővel
- a bevágási hézag könnyen beállítható
- a jó minőségű elektromos komponensek biztosítják az átlagon felüli rendelkezésre állást

### Alaptartozékok:

készlet, motorikus hátsó ütköző 750 mm, védőberendezések CE szerint, lábkapcsoló, jobb oldali hosszanti ütköző, 2 felfekvő kar

A KMT műszaki adatai		2004	2504	3004
max. lemezvastagság ST 42	mm	4	4	2,4
max. vágási hossz	mm	2.050	2.550	3.100
Vágási szög		1° 30'	1° 30'	1° 30'
Löketszám / min. (automata üzemmód)		42	42	42
A munkaasztal magassága	mm	850	850	850
Hátsó ütköző	mm	750	750	750
Főmotor-teljesítmény	kW	7,5	7,5	7,5
Méretek	mm	2.550 x 2.260	3.030 x 2.000	3.650 x 1.350
Súly	kg	2.300	3.200	3.730
Cikksz.		132 238	132 239	132 246

The background of the entire page is a blue-tinted image of a laser cutting machine in operation. A laser head is positioned above a metal plate, cutting out a complex, multi-lobed shape. In the foreground, there are several rectangular metal plates with various raised, embossed patterns, including the letters 'TST' and 'MACHINE'.

# **TST** **MACHINE**

**TST Machine Kft**  
**Magyarország**

Fémcsőhúzó utca 181  
H-1211 Budapest

**Tel. + 36 1 347 0608**

**Mobil + 36 70 772 0425**

**E-Mail [info@tstmachine.hu](mailto:info@tstmachine.hu)**

**[www.tstmachine.hu](http://www.tstmachine.hu)**